

## เอกสารแนบที่ 16

แผนการดำเนินงานด้านมาตรการ EIA



PPT PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

EIA ACTIVITY TARGET PLAN 2022

EMR

ATE : 15 Jan 2022

Description			Section	MT																											ATE : 15 Jan 202						
Item	Target name	PIC.			A master schedule 2022												2022 Targets			Expectation results		Actual schedule 2022												Result			
					Details	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Detail Unit	Previous results	Target value	Calculation formula	Annual results	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		12		
1	โครงการ มวลชนสัมพันธ์	GA	มอบของขวัญและทุนการศึกษา วันเด็ก โรงเรียนในเขตชุมชน ใกล้โรงงาน									*				Trip	ร่วมกับ Amata	: School	-																		
		MET&PPT	ลงพื้นที่สอบถามความคิดเห็น หุดคุด ชี้แจง กับชุมชนรอบ โรงงาน												*		Trip	1 Job	1 Trip																		
2	โครงการ พัฒนา สิ่งแวดล้อม	GA	ดูแล ปรับปรุงพื้นที่สีเขียวในโรงงาน		←												Project	-	Not Damage			←															
		GA & MT	CSR โครงการปลูกป่าเพิ่มพื้นที่สีเขียวรอบนอกโรงงาน ครั้งที่ 1										◇				Trip	ร่วมกับ Amata	1 Trip																* ดำเนินการแล้ว 09 มิ.ย. 65		
		GA & MT	CSR โครงการปลูกป่าเพิ่มพื้นที่สีเขียวรอบนอกโรงงาน ครั้งที่ 2														◇		Trip	ร่วมกับ Amata	1 Trip																
3	ติดตาม มาตรการการ เปลี่ยนแปลง รายละเอียด โครงการ ครั้งที่ 1	MT	ขออนุมัติการก่อสร้างต่อเติมอาคารเพื่อติดตั้งเครื่องลด Nox		←												Trip	-	1 Trip																		* กนอ. 02/2 ที่ 0425/2565 27พ.ค.2565
		MT	ดำเนินการก่อสร้างต่อเติมอาคารเพื่อทำฐานรองรับเครื่องลด Nox															↔		Trip	-	1 Trip															
		MT	ติดตั้งอุปกรณ์ใส่แวนดาของเครื่องจักร SCR (Piping work, Duct work, Electric work, Accessory)																↔		Project	-	Complete														
		MT	ติดตั้งเครื่องจักร SCR เพื่อลดการปล่อยก๊าซ Nox																↔		Project	-	Complete														
		MT	เดินเครื่อง SCR ทดสอบ ปรับแต่งระบบ																↔																		
		GA	เพิ่มพื้นที่สีเขียวในโรงงาน																↔		M²	-	1,071 M²														
4	โครงการ ตรวจสอบสภาพ ที่การทำงาน ของผู้รับกำจัด ของเสีย อันตราย	GA & MT	ตรวจสอบผู้รับบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย ที่บริษัทจำจาง													↔		Trip	-	1 Trip																	



## เอกสารแนบที่ 17

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย  
ในการทำงาน และนโยบายอาชีวอนามัย  
และความปลอดภัย และนโยบายสิ่งแวดล้อม



# PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Coil Center (Phase 4)

700/411 M1, Amata City Chonburi Industrial Estate  
Baangao, Pharnthong, Chonburi 20160

Tel : 038-454-381-5

Fax : 038-454-386



PC1 (Phase 6C)

700/614 M7, Amata City Chonburi Industrial Estate  
Donhuaroh, Muangchonburi, Chonburi 20000

Tel : 038-193-290-2

Fax : 038-193-293



## ประกาศบริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ 005/21

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบการ จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ ประกอบกิจกรรมตามองค์ประกอบที่กำหนด นั้น

บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการ เคลือบสีแผ่นเหล็ก มีลูกจ้างจำนวน 97 คน จึงจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เลขที่ 700/614 หมู่ 7 ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20000 โดยมีการปรับเปลี่ยนรายชื่อคณะกรรมการฯใหม่ทดแทนรายชื่อคณะกรรมการชุดเดิม เนื่องจากคณะกรรมการหมดวาระ อ้างอิงจากประกาศ คำสั่งบริษัท เลขที่ 002/19 และให้รายชื่อดังต่อไปนี้ดำรงตำแหน่งคณะกรรมการฯ ดังกล่าว ดังนี้

- |    |                               |
|----|-------------------------------|
| 1. | ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร      |
| 2. | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5. | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  |
| 6. | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  |
| 7. | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  |
| 8. | ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ  |
| 9. | เลขานุการ                     |

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง



## PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Coil Center (Phase 4)

700/411 M1, Amata City Chonburi Industrial Estate  
Baangao, Phanthong, Chonburi 20160

Tel : 038-454-381-5

Fax : 038-454-386

PPT

PC1 (Phase 6C)

700/614 M7, Amata City Chonburi Industrial Estate  
Donhuaroh, Muangchonburi, Chonburi 20000

Tel : 038-193-290-2

Fax : 038-193-293



2. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมาย  
เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยใน  
การทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยใน  
การทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้น  
ในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือ  
แผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร  
นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในปฏิบัติหน้าที่ของ  
คณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ คณะกรรมการดำเนินงานตั้งแต่วันที่ 1 เดือน กันยายน พ.ศ. 2564 ถึง วันที่ 31 สิงหาคม 2566

สั่ง ณ วันที่ 26 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2564



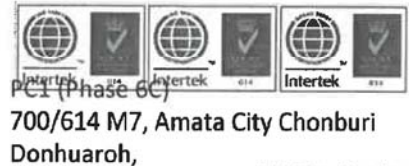
PCM PROCESSING (THAILAND) LTD. นายจ้าง/กรรมการผู้จัดการบริษัทฯ



# PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Coil Center (Phase 4)  
700/411 M1, Amata City Chonburi  
Baangao, Pharnthong, Chonburi 20160  
Muangchonburi, Chonburi 20000  
Tel : 038-454-381-5  
Fax : 038-454-386

# PPT



700/614 M7, Amata City Chonburi  
Donhuaroh,

Tel : 038-193-290-2  
Fax : 038-193-293



## นโยบายสิ่งแวดล้อม 2022

### บริษัทขอสัญญาว่า

1. บริษัทมุ่งมั่นในการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม ไม่ขัดต่อข้อบังคับผูกมัดของสิ่งแวดล้อม
2. บริษัทมุ่งมั่นปรับปรุงและพัฒนาการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องเพื่อให้มั่นใจได้ว่ามี  
ประสิทธิภาพ และประสิทธิผล ด้วยการใช้กลยุทธ์ PLAN-DO-CHECK-ACTION
3. บริษัทมุ่งมั่นในการปฏิบัติตามข้อบังคับผูกมัดที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
4. มุ่งมั่นในการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม รวมไปถึงการ REUSE  
RECYCLE ให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อองค์กร สิ่งแวดล้อม และชุมชน
5. บริษัทมุ่งมั่นในการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อมเชิงรุกด้วยการบริหารความเสี่ยงและโอกาส
6. บริษัทมุ่งมั่นในการพัฒนาการใช้นาตรฐาน ISO 14001 : 2015

## 2022 環境方針

会社は次の通りコミットメントを發表します。

1. 会社は環境に関する規制を超えないように環境の質を管理することに努めます。
2. 会社は、環境への取り組みが効率的かつ効果的に実施されることを確実にするため、「PLAN-DO-CHECK-ACTION」手法を用いて継続的な改善と開発に努めます。
3. 会社は環境に関する規制の厳守に努めます。
4. 会社は組織、環境及び地域住民に最大の貢献をするために、資源を効率よくかつ環境に対して優しく利用すること、並びにREUSE・RECYCLEを実施することに努めます。
5. 会社はリスク及び機会へのマネジメントによって環境の質への積極的な取り組みに努めます。
6. 会社はISO14001:2015規格の活用 に努めます。

(Mr. Wichai Pinsanor)

EMR

(Mr. Takuji Kishikawa)

Manager

Administration Senior Manager

Director & Factory Manager

Managing Director

20 January 2022



เอกสารแนบที่ 18

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย

และสิ่งแวดล้อม





# PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Amata City Chonburi Industrial Estate 700/614 Moo 7

Donhuroh, Muangchonburi, Chonburi, 20000

Tel : 038-193290-2 Fax:038-193293

## แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 (PC1)

### Occupational Health Safety and Environment Plan 2022 (PC1)

กิจกรรมการดำเนินการ/ Activities	ผู้รับผิดชอบ Resonsibility	กำหนดปฏิบัติ/ Action												หมายเหตุ Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1. บริหารงานความปลอดภัย ( Safety Management )														
1.1 กำหนด/ทบทวนนโยบายความปลอดภัยในการทำงาน ( Safety Policy )	Safety Committee	P	----->											
1.2 แต่งตั้งทบทวนคณะกรรมการความปลอดภัย ( Safety Committee )	Safety Officer	P	----->											
1.3 ทบทวนแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับต่างๆ ( Safety Officer )														
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน ( Safety Officer in Supervisor Level )	Safety Officer	P	----->											
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร ( Safety Officer in Management Level )	Safety Officer	P	----->											
1.4 รายงาน จป.ว ( Safety Monthly Report for Labour of Ministry )	Safety Officer	P	----->		----->		----->				----->			
1.5 ประชุมและรายงานการประชุมเดือนละ 1 ครั้ง ( Monthly Meeting and Report )	Safety Committee	P	----->		----->		----->				----->			
2. การค้นหาสาเหตุ ( Finding Course )														
2.1 การตรวจความปลอดภัย ( Safety Inspection )	Safety Committee													
- รับรองระบบไฟฟ้า ( Electric Certificate )	MT , Safety /Outsource	P			----->									
- ตรวจสอบรับรอง MDB	MT , Safety /Outsource	P			----->									
- ตรวจสอบรับรองหม้อไอน้ำ ( Boiler )	MT , Safety /Outsource	P			----->									
- ตรวจสอบอาคาร ( Building Inspection ) ประจำปี	MT , Safety /Outsource	P										----->		
- ความปลอดภัยระบบขนส่งแก๊ส NGV ( Natural Gas )	MT , Safety /Outsource							----->						
- สถานีส่งแก๊ส NGV ( Natural Gas Station )	Amata NGD	P	----->		----->			----->						
- ทดสอบรอยรั่วท่อส่งแก๊ส NG ( Testing Leak of NG Pipe )	MT	P	----->		----->			----->						
- ตรวจสอบปั้นจั่น/เครน ( Crane Inspection )	MT , Safety /Outsource	P	----->		----->			----->						
- ตรวจสอบอุปกรณ์ปั้นจั่น/เครน ( Equipment Crane Inspection-test load )	MT , Safety /Outsource	P	----->		----->			----->						
- พื้นที่ปฏิบัติงาน ( Working Area )	Supervisor/ Safety Officer	P	----->		----->			----->						
- พื้นที่ภายนอกตัวอาคาร ( Factory Area )	Safety Officer	P	----->		----->			----->						





# PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Amata City Chonburi Industrial Estate 700/614 Moo 7

Donhuroh, Muangchonburi, Chonburi, 20000

Tel : 038-193290-2 Fax:038-193293

## แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 (PC1)

### Occupational Health Safety and Environment Plan 2022 (PC1)

กิจกรรมการดำเนินการ/ Activities	ผู้รับผิดชอบ Responsibility	กำหนดปฏิบัติ/ Action												หมายเหตุ Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
2.2 การตรวจระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ( Fire Prevention System )														
- สัญญาณแจ้งเหตุอัตโนมัติ ( Fire Auto Detector )	MT,Safety/ Ousource													
- เครื่องตรวจจับความร้อน ( Heat Detector )	MT , Safety /Outsource	P												
		A												
- เครื่องตรวจจับควัน ( Smoke Detector )	MT , Safety /Outsource	P												
		A												
- ถังดับเพลิง ( Fire Extinguisher )	Safety Officer	P												
		A												
- ระบบ Fire Protection ตู้ สายฉีด ท่อ อุปกรณ์ (CO2)	MT , Safety /Outsource	P												
		A												
- ไฟฉุกเฉิน ( Emergency Light )	MT , Safety Officer	P												
		A												
- บั้วทางออกฉุกเฉิน (Exit )	MT , Safety Officer	P												
		A												
2.3 การตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน ( Environmental Monitoring Inwork place )														
- เสียง ( Noise )	Out Source	P												
		A												
- แสง ( Light )	Out Source	P												
		A												
- ความร้อน (Temp)	Out Source	P												
		A												
- สารเคมีในอากาศ (อะซิโตน ไทลูอิน ไซลีน ไซโคลเฮกซาโน เอทิลเบนซีน โครเมียม ) (Chemical In Arae)	Out Source	P												
		A												
- รังสี (X-ray)	QC / Out Source	P												
		A												
2.4 คู่มือความปลอดภัย, ขั้นตอนการปฏิบัติงานและมาตรฐานการทำงาน ( Manual,Work Instruction, Safety Standrad Operation Procedure	Committee/Safety Officer/Sup.	P												
		A												
2.5 การสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ ( Accident Investigation and Analysis )	Supervisor/Safety Officer	P												
		A												
2.6 การจัดการสารเคมี ( Chemical Management )														
- ติดตาม MSDS ( Material Safety Data Sheet )	Owner , Safety Officer	P												
		A												
- ขึ้นทะเบียน MSDS/ ทบทวน MSDS /แจกจ่าย MSDS ณ จุดปฏิบัติงาน ( Register MSDS/ MSDS on site )	Owner , Safety Officer	P												
		A												
- การตรวจพื้นที่การจัดเก็บสารเคมี ( Chemical Storage Area Inspection )	Safety Officer	P												
		A												





# PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Amata City Chonburi Industrial Estate 700/614 Moo 7

Donhuroh, Muangchonburi, Chonburi, 20000

Tel : 038-193290-2 Fax:038-193293

## แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 (PC1)

### Occupational Health Safety and Environment Plan 2022 (PC1)

กิจกรรมการดำเนินการ/ Activities	ผู้รับผิดชอบ Resonsibility	กำหนดปฏิบัติ/ Action												หมายเหตุ Remark
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	
3. การป้องกันและควบคุมอุบัติเหตุ (Accident Prevention and Control)														
3.1 การตรวจติดตามการแก้ไขปรับปรุงตามแบบตรวจความปลอดภัย (Fowllow up and Improve the Result of Safety Monthly Inspection)	Supervisor/Safety Officer	P												
		A												
3.2 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย (การเครื่องจักรและ PPE) ( Personnel Protective Equipment and Safe Guard )		P												
		A												
3.3 การอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย (Safety Training Course )														
- ความรู้เบื้องต้นด้านความปลอดภัยในการทำงาน ( Basic Knowledge of Safety )	Safety Officer	P												
		A												
- ความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับพนักงานใหม่ ( Safety Knowledge for New Worker )	Safety Officer	P												
		A												
- ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา ( Safety for Sub-contractor )	"	P												
		A												
- การจัดการสารเคมีในหน่วยงานเชิงปฏิบัติ ( Chemical Management Practrice )	Owner	P												
		A												
- วิธีการปฏิบัติที่ถูกต้องกรณีสารเคมีหกั่วไหล ( Chemical Spillage Response )	"	P												
		A												
- การขับรถโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย ( Forklift Driving )	Out Source	P												
		A												
- การทำงานเกี่ยวกับปั้นขึ้น/เข็นอย่างปลอดภัย ( Crane Operation Commander )	Out Source	P												
		A												
3.4 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย ( Safety Activity )														
- Zero Accident	All	P												
		A												
- การจัดบอร์ดให้ความรู้และประชาสัมพันธ์ ( Safety Board )	Safety Officer	P												
		A												
- กิจกรรม Pathod , กิจกรรม 5 ส.	Safety Committee	P												
		A												
- โครงการ Safety small group	Supervisor/Safety Officer	P												
		A												
4. การลดความสูญเสีย (Injury Control)														
/ 4.1 อบรมการปฐมพยาบาล ( First Aid )	Out Source	P												
		A												
4.2 การเฝ้าระวังทางการแพทย์ ( Medical Monitoring )	Safety Committee/Safety Officer													
- การตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน ( Health Check Up for New Worker )	Safety /Outsource	P												
		A												
- การตรวจสุขภาพประจำปี (ตามปัจจัยเสี่ยง) ( Annual Health Check Up )	"	P												
		A												





# PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Amata City Chonburi Industrial Estate 700/614 Moo 7

Donhuroh, Muangchonburi, Chonburi, 20000

Tel : 038-193290-2 Fax:038-193293

## แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 (PC1)

### Occupational Health Safety and Environment Plan 2022 (PC1)

กิจกรรมการดำเนินการ/ Activities	ผู้รับผิดชอบ Responsibility	กำหนดปฏิบัติ/ Action												หมายเหตุ Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
- การสุ่มตรวจสอบปัสสาวะ เพื่อหาสารเสพติด (Random check urin for Protection Narcotic)	Safety Committee/Safety Officer	P												
4.3 แผนการดำเนินงานตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ( Fire Prevention and Response )	Safety Committee/Safety Officer	A												
- ทบทวนแผนผังเส้นทางหนีไฟ ( Fire Exit Layout )	"	P												
- ทบทวนแผนผังอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ( Fire Protective Equipment Layout )	"	A												
- ทบทวน Procedure เหตุฉุกเฉิน ( Emergevey and Response Procedure )	"	P												
- อบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย และแนวทางการปฏิบัติกรหนีไฟ ( Fire Figthing and Prevention )	Out Source	A												
4.4 แผนการดำเนินการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล		P												
- ซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล ( Chemical Spill Prevention and Response )	Safety Committee/Safety Officer	A												แผนย่อยแยกตามพื้นที่
4.5 แผนการดำเนินการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน กรณีหม้อไอน้ำระเบิด		P												
- ซ้อมแผนฉุกเฉินหม้อไอน้ำรั่ว ( Boiler Explosive Prevention and Response )	Safety Committee/Safety Officer	A												
4.6 แผนการดำเนินการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน กรณีแก๊สรั่ว (ล่าสุดปี 2021)		P												MT เป็นผู้ซ้อม
- ซ้อมแผนฉุกเฉินแก๊สรั่ว (Natural Gas Leak Prevention and Response )	Safety Committee/Safety Officer	A												
1. การบริหารงานสิ่งแวดล้อม ( Environment Management )														
1.1 ทบทวน/กำหนดนโยบายสิ่งแวดล้อม ( Environment Policy )	Safety Committee/Safety Officer	P												
1.2 พิจารณาทบทวน/กำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมายและโปรแกรมทางสิ่งแวดล้อม (Environment Target)	Safety Committee/Safety Officer	A												
1.3 ทบทวนการแต่งตั้งคณะกรรมการทำงานสิ่งแวดล้อม (Review SHE Committee)	Safety Committee/Safety Officer	P												
1.4 ทบทวนการประเมิน Aspect	Safety Committee/Safety Officer	A												
1.5 ทบทวนการจัดทำคู่มือสิ่งแวดล้อม (EM)	Safety Committee/Safety Officer	P												
1.6 รวบรวมกฎหมายและประเมินความสอดคล้องให้เป็นปัจจุบัน (law and evaluating consistency to up date)	Safety Committee/Safety Officer	A												
2. การเฝ้าระวัง/ควบคุมปัญหามลพิษด้านสิ่งแวดล้อม														
2.1 แผนงานการตรวจวัดมลพิษสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ (Plans measurements environmental pollutants in different aspects)	Safety	P												
2.2 การติดตาม / ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Monitoring / environmental measurement)	Safety	A												





# PCM PROCESSING (THAILAND) LTD.

Amata City Chonburi Industrial Estate 700/614 Moo 7

Donhuroh, Muangchonburi, Chonburi, 20000

Tel : 038-193290-2 Fax:038-193293

## แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 (PC1)

### Occupational Health Safety and Environment Plan 2022 (PC1)

กิจกรรมการดำเนินการ/ Activities	ผู้รับผิดชอบ Resonsibility	กำหนดปฏิบัติ/ Action												หมายเหตุ	
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark
# สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste)															
- ขึ้นเอกสารสก.1 ( ตรวจสอบวัสดุวัสดุที่ต้องขอจัดเก็บเพิ่มทุก 90 วัน ) ( Approval of Storage Waste 90 date )	Safety	P													
		A													
- ขึ้นเอกสารสก.2 ( ขึ้นขออนุญาตนำออกเมื่อหมดการอนุญาต/ขอเพิ่ม ) ( Yearly Approval of Waste )	Safety	P													
		A													
- รายงานประจำปี EIA. (EIA Report)	Safety	P													
		A													
- รายงาน สก.3 ประจำปี ( ขึ้นก่อนวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป ) ( Yearly Disposal Waste Report )	Safety	P													
		A													
- เอกสารกอ.1 HAZAD ทุกรายการ/สัญญาการจัด ( Disposal Yearly Contrac )	Safety	P													
		A													
- เอกสาร รง.4 ของ DIW-D , DIW-T ( ID Disposal Factory )	Safety	P													
		A													
- รายงานย้อนหลัง 50 วัน ( Report for disposal waste )	Safety	P													
		A													
รายงานประจำปี กนอ. ((Yearly Disposal Waste Report to IEAT)	Safety	P													
		A													
# น้ำเสีย (Waste Water)															
แผนงานการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย + ผลการตรวจเช็คหน้างาน ( Plan to monitor wastewater quality and results )	MU	P													
		A													
Stock Chemical	MU	P													
		A													
การตรวจคุณภาพน้ำเสีย (กนอ) ( Wastewater quality Test (IEAT) )	MU/Safety	P													
		A													
การตรวจคุณภาพน้ำเสียจาก Out Source เพื่อใช้ Compare กนอ. (Wastewater quality Test for Compare IEAT)	MU	P													
		A													
# อากาศเสีย(Air Pollution)															
แผนงานการตรวจสอบคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง	Safety	P													
		A													
การตรวจปล่องระบายอากาศ	Safety	P													
		A													

Safety & ISO Staff

GA Manager

GA Senior Manager

Director & Factory Manager

Managing Director



## เอกสารแนบที่ 19

บันทึกการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่ .....12..... เดือน .....Jan..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน ( ถัง )	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน ( ถัง )	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ .....	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	1	ชื่อ .....	
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ .....	

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักเกลียว	เชือกคล้อง สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
1 DRY-OF-01	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2 DRY-OF-02	Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3 DRY-OF-03	Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4 DRY-OF-04	Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5 DRY-OF-05	Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6 DRY-OF-06	Conference Room 1 (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7 DRY-OF-07	Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8 DRY-OF-08	MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9 DRY-OF-09	Office	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10 DRY-OF-10	washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11 DRY-QC-01	Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12 DRY-MU-01	MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13 DRY-MU-02	Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14 DRY-MU-03	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15 DRY-MU-04	CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16 DRY-MU-05	CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17 DRY-MU-06	CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18 DRY-MU-07	Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19 DRY-MU-08	Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20 DRY-MU-09	Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ  
CO2-MT-03 เชือกกระตุกชำรุด แก้ไข โดยการเปลี่ยนเชือกใหม่

.....

.....

.....

.....

.....



ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่ .....12..... เดือน .....Jan..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน ( ถัง )	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน ( ถัง )	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ .....	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	1	ชื่อ .....	
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ .....	

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักเกลียว	เชือกคล้อง สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
21 DRY-MU-10	MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22 DRY-MU-11	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23 DRY-MU-12	Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24 DRY-MU-13	WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25 DRY-MU-14	Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26 DRY-PL-01	Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27 DRY-PL-02	Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28 DRY-PL-03	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29 DRY-PL-04	Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30 DRY-PL-05	Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31 DRY-PL-06	Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32 DRY-PL-07	Loading FG ( Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33 DRY-MT-01	Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34 DRY-MT-02	Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35 CO2-MT-01	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36 CO2-MT-02	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37 CO2-MT-03	MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38 BF2-MT-01	MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ  
CO2-MT-03 เชือกกระตุกชำรุด แก้ไข โดยการเปลี่ยนเชือกใหม่

.....

.....

.....

.....

.....





วันที่ .....14..... เดือน .....Feb..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ .....	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ .....	
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ .....	

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	หมกเมม ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
1	DRY-OF-01 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	DRY-OF-02 Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	DRY-OF-03 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	DRY-OF-04 Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	DRY-OF-05 Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	DRY-OF-06 Conference Room 1 (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	DRY-OF-07 Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	DRY-OF-08 MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	DRY-OF-09 Office	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	DRY-OF-10 washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	DRY-QC-01 Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	DRY-MU-01 MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	DRY-MU-02 Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	DRY-MU-03 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	DRY-MU-04 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	DRY-MU-05 CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	DRY-MU-06 CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	DRY-MU-07 Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	DRY-MU-08 Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	DRY-MU-09 Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

.....

.....

.....

.....

.....

.....



ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่ .....14..... เดือน .....Feb..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ .....	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ .....	
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ .....	

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	หมกเมม ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักล็อก	เชือกล็อก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
21	DRY-MU-10 MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	DRY-MU-11 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	DRY-MU-12 Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	DRY-MU-13 WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	DRY-MU-14 Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	DRY-PL-01 Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	DRY-PL-02 Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	DRY-PL-03 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	DRY-PL-04 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	DRY-PL-05 Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	DRY-PL-06 Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	DRY-PL-07 Loading FG ( Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	DRY-MT-01 Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	DRY-MT-02 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	CO2-MT-01 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	CO2-MT-02 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	CO2-MT-03 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	BF2-MT-01 MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

.....

.....

.....

.....

.....

.....



ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง



วันที่ .....14..... เดือน .....Mar..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค ชื่อ .....	ผู้ตรวจเช็ค แผนก : ซ่อมบำรุง ชื่อ .....
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0		
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

## รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	หมกมิด ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักยึด	เชือกคล้อง สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
1	DRY-OF-01 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	DRY-OF-02 Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	DRY-OF-03 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	DRY-OF-04 Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	DRY-OF-05 Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	DRY-OF-06 Conference Room 1 (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	DRY-OF-07 Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	DRY-OF-08 MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	DRY-OF-09 Office	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	DRY-OF-10 washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	DRY-QC-01 Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	DRY-MU-01 MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	DRY-MU-02 Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	DRY-MU-03 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	DRY-MU-04 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	DRY-MU-05 CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	DRY-MU-06 CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	DRY-MU-07 Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	DRY-MU-08 Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	DRY-MU-09 Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

F-DC- 025 / 1 REV. 1

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่ .....14..... เดือน .....Mar..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค ชื่อ .....	ผู้ตรวจเช็ค แผนก : ซ่อมบำรุง ชื่อ .....
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0		
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

## รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	หมกมิด ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักยึด	เชือกคล้อง สลัก	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
21	DRY-MU-10 MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	DRY-MU-11 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	DRY-MU-12 Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	DRY-MU-13 WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	DRY-MU-14 Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	DRY-PL-01 Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	DRY-PL-02 Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	DRY-PL-03 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	DRY-PL-04 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	DRY-PL-05 Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	DRY-PL-06 Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	DRY-PL-07 Loading FG ( Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	DRY-MT-01 Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	DRY-MT-02 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	CO2-MT-01 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	CO2-MT-02 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	CO2-MT-03 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	BF2-MT-01 MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

F-DC- 025 / 1 REV. 1



ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่ .....05..... เดือน .....Apr..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน ( ถัง )	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน ( ถัง )	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0		แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักถือ	เชือกถือ	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
1	DRY-OF-01 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	DRY-OF-02 Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	DRY-OF-03 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	DRY-OF-04 Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	DRY-OF-05 Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	DRY-OF-06 Conference Room 1 (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	DRY-OF-07 Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	DRY-OF-08 MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	DRY-OF-09 Office	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	DRY-OF-10 washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	DRY-QC-01 Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	DRY-MU-01 MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	DRY-MU-02 Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	DRY-MU-03 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	DRY-MU-04 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	DRY-MU-05 CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	DRY-MU-06 CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	DRY-MU-07 Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	DRY-MU-08 Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	DRY-MU-09 Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**การอ่านเกจวัด**

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่ .....05..... เดือน .....Apr..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน ( ถัง )	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน ( ถัง )	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0		แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักถือ	เชือกถือ	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
21	DRY-MU-10 MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	DRY-MU-11 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	DRY-MU-12 Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	DRY-MU-13 WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	DRY-MU-14 Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	DRY-PL-01 Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	DRY-PL-02 Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	DRY-PL-03 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	DRY-PL-04 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	DRY-PL-05 Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	DRY-PL-06 Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	DRY-PL-07 Loading FG ( Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	DRY-MT-01 Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	DRY-MT-02 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	CO2-MT-01 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	CO2-MT-02 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	CO2-MT-03 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	BF2-MT-01 MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**การอ่านเกจวัด**

ถังดับเพลิงใช้งานได้

✓



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้

✗



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ



ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่ .....06..... เดือน .....May..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค ชื่อ .....	ผู้ตรวจเช็ค แผนก : ซ่อมบำรุง ชื่อ .....
1. เคมี่แห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0		
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักถือ	เชือกถือ	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
1	DRY-OF-01 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	DRY-OF-02 Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	DRY-OF-03 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	DRY-OF-04 Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	DRY-OF-05 Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	DRY-OF-06 Conference Room 1 (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	DRY-OF-07 Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	DRY-OF-08 MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	DRY-OF-09 Office	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	DRY-OF-10 washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	DRY-QC-01 Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	DRY-MU-01 MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	DRY-MU-02 Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	DRY-MU-03 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	DRY-MU-04 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	DRY-MU-05 CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	DRY-MU-06 CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	DRY-MU-07 Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	DRY-MU-08 Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	DRY-MU-09 Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่ .....06..... เดือน .....May..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค ชื่อ .....	ผู้ตรวจเช็ค แผนก : ซ่อมบำรุง ชื่อ .....
1. เคมี่แห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0		
2. CO2	3	3	-	-	0		
3. BF2000	10	1	-	-	0		

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	ผงเคมี ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักถือ	เชือกถือ	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
21	DRY-MU-10 MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	DRY-MU-11 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	DRY-MU-12 Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	DRY-MU-13 WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	DRY-MU-14 Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	DRY-PL-01 Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	DRY-PL-02 Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	DRY-PL-03 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	DRY-PL-04 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	DRY-PL-05 Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	DRY-PL-06 Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	DRY-PL-07 Loading FG ( Shutter doors 4)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	DRY-MT-01 Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	DRY-MT-02 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	CO2-MT-01 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	CO2-MT-02 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	CO2-MT-03 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	BF2-MT-01 MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

การอ่านเกจวัด

ถังดับเพลิงใช้งานได้



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถังดับเพลิงใช้งานไม่ได้



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

FORM 003/1 REV. 1



ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่ .....14..... เดือน .....Jun..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	ชื่อ .....	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ .....	ชื่อ .....
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ .....	ชื่อ .....

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	หมกมิด ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักถือ	เชือกถือ	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
1	DRY-OF-01 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	DRY-OF-02 Canteen-Pantry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	DRY-OF-03 Canteen	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	DRY-OF-04 Locker (W)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	DRY-OF-05 Lobby	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	DRY-OF-06 Conference Room 1 (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	DRY-OF-07 Conference Room 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	DRY-OF-08 MD Room (Front)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	DRY-OF-09 Office	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	DRY-OF-10 washing hand - Exit	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	DRY-QC-01 Test 1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	DRY-MU-01 MT Shop	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	DRY-MU-02 Entry - Computer	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	DRY-MU-03 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	DRY-MU-04 CO2-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	DRY-MU-05 CO1-control	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	DRY-MU-06 CO1-Mixing	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	DRY-MU-07 Oven	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	DRY-MU-08 Test Room (x-ray)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	DRY-MU-09 Fire exit No.2	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

การอ่านเกจวัด

ถึงระดับเหลืองใช้เวลานได้



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถึงระดับแดงใช้เวลานไม่ได้



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ

ใบตรวจเช็คถังดับเพลิง

วันที่ .....14..... เดือน .....Jun..... ปี .....22.....

ชนิดถังดับเพลิง	ขนาด ( 10 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	ขนาด ( 15 ปอนด์ )	จำนวน (ถัง)	จำนวนถังที่ พบปัญหา	ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจเช็ค
1. เคมีแห้ง(Dry Che.)	34	34	-	-	0	เจ้าหน้าที่ : จป..... ชื่อ .....	แผนก : ซ่อมบำรุง
2. CO2	3	3	-	-	0	ชื่อ .....	ชื่อ .....
3. BF2000	10	1	-	-	0	ชื่อ .....	ชื่อ .....

รายละเอียดถังดับเพลิงที่พบปัญหา

ลำดับที่ ตำแหน่ง	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดถังดับเพลิง น้ำหนักถัง ( ปอนด์ )	หมกมิด ไม่แข็งตัว	สภาพถัง	สลักถือ	เชือกถือ	สายฉีด	แรงดันของ ถังดับเพลิง
21	DRY-MU-10 MDB room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	DRY-MU-11 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	DRY-MU-12 Fire exit No.3 Entry	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	DRY-MU-13 WWT Plant	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	DRY-MU-14 Fire exit No.1	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	DRY-PL-01 Recive Coil(Shutter doors 2)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	DRY-PL-02 Pillar 6-7	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	DRY-PL-03 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
29	DRY-PL-04 Store Paint room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	DRY-PL-05 Pillar 12 (Shutter doors 3)	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	DRY-PL-06 Pillar 15-16	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	DRY-PL-07 Loading FG ( Shutter doors 4	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	DRY-MT-01 Compressor room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	DRY-MT-02 Boiler room	Dry Chemical 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	CO2-MT-01 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	CO2-MT-02 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	CO2-MT-03 MDB Room	CO2 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	BF2-MT-01 MDB Room	BF2000 10 ปอนด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ตรวจพบความผิดปกติ

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

การอ่านเกจวัด

ถึงระดับเหลืองใช้เวลานได้



เข็มชี้ทางด้านขวามือ

ถึงระดับแดงใช้เวลานไม่ได้



เข็มชี้ทางด้านซ้ายมือ





แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25 / 05 / 2565

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกฉ่ำหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกฉ่ำหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Entrance Hall AEL-01	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hour	
Kitchen AEL-02	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Canteen AEL-03	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Locker (M) AEL-04	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Locker (F) AEL-05	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Toilet-1 (M) AEL-06	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Toilet-2 (F) AEL-07	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Corridor-1 AEL-08	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
First aid AEL-09	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Stair case AEL-10	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	Sirichok
Test Room-1 AEL-11	✓		✓		✓		✓		✓		-	12 นิด	Saksan
Test Room-2 AEL-12	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Test Room-3 AEL-13	✓		✓		✓		✓		✓		-	12 นิด	
Test Room-4 AEL-14	✓		✓		✓		✓		✓		-	12 นิด	
President Room AEL-15	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Server Room AEL-16	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Office Area AEL-17	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Office Area AEL-18	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Toilet-2 (M) AEL-19	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hour	

F-MT-042 REV: 00



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25 / 05 / 2565

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกฉ่ำหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกฉ่ำหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hour	
Corridor-2 AEL-21	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Corridor-3 AEL-22	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Reception Room-1 AEL-23	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Reception Room-2 AEL-24	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Conference Room-1 AEL-25	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Conference Room-2 AEL-26	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Conference Room-3 AEL-27	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Test Room-5 AEL-28	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
MDB Room-1 AEL-29	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
MDB Room-2 AEL-30	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
MDB Room-2F AEL-31	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hour	MS.ichok
Paint Storage-1 AEL-32	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	Sakson
Paint Storage-2 AEL-33	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Compressor Room AEL-34	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Boiler Room AEL-35	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area B1 AEL-36	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area C2 AEL-37	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area B4 AEL-38	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area C6 AEL-39	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area B8 AEL-40	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area B8 AEL-41	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area C10 AEL-42	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area B12 AEL-43	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hour	MS.ichok

F-MT-042 REV: 00





แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25 / 05 / 2565

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hour	Sindhot Sakson
Factory Area B17 AEL-45	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area B17 AEL-46	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
AFactory Area C19 EL-47	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area A3 AEL-48	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area A6 AEL-49	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area B12 AEL-50	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area A9 AEL-51	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area A15 AEL-52	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area A19 AEL-53	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
MDB Room-2F AEL-54	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Conference Front AEL-55	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Grider Roll AEL-56	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hour	

\* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

\*\*ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power ( Off AC Power (ไฟติด) ไล่ H ในช่วงเวลา 1 ชั่วโมง ในการติดตั้งเกิน 1 ชั่วโมง )

หมายเหตุ

E-MT-042 REV: 00



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 25 / 05 / 2565

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพป้าย,การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hour	✓ Stick Smsm
Office Canteen Door AEE-02	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Office Maid Store AEE-03	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Office 2FL Door AEE-04	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Office Reception Room AEE-05	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Exit Shuter Door AEE-06	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
PL Packing Door AEE-07	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Grinder Roll Door AEE-08	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Center Shuter Door AEE-09	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Factory Area C09 AEE-10	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
PL Packing Entry AEE-11	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Entry Shuter Door AEE-12	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
MT Shop Door AEE-13	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Boiler Room Door AEE-14	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
MDB Room Door AEE-15	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Exit ACC Door AEE-16	✓		✓		✓		✓		✓		✓	"	
Side of Test Room Door AEE-17	✓		✓		✓		✓		✓		-	7 นาที	
Office Conference Room2 AEE-18	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hour	
Exit Operation Room AEE-19	✓		✓		✓		✓		✓		✓	1 Hour	

\* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

\*\*ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power ( Off AC Power (ไฟติด) ไล่ H ในช่วงเวลา 1 ชั่วโมง ในการติดตั้งเกิน 1 ชั่วโมง )

E-MT-042 REV: 00





แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 24, June, 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Entrance Hall AEL-01	/		/		/		/		/				ทนาย Tarafa
Kitchen AEL-02	/		/		/		/		/				
Canteen AEL-03	/		/		/		/		/				
Locker (M) AEL-04	/		/		/		/		/				
Locker (F) AEL-05	/		/		/		/		/				
Toilet-1 (M) AEL-06	/		/		/		/		/				
Toilet-2 (F) AEL-07	/		/		/		/		/				
Corridor-1 AEL-08	/		/		/		/		/				
First aid AEL-09	/		/		/		/		/				
Stair case AEL-10	/		/		/		/		/				
Test Room-1 AEL-11	/		/		/		/		/				
Test Room-2 AEL-12	/		/		/		/		/				
Test Room-3 AEL-13	/		/		/		/		/				
Test Room-4 AEL-14	/		/		/		/		/				
President Room AEL-15	/		/		/		/		/				
Server Room AEL-16	/		/		/		/		/				
Office Area AEL-17	/		/		/		/		/				
Office Area AEL-18	/		/		/		/		/				
Toilet-2 (M) AEL-19	/		/		/		/		/				

F-MT-042 REV: 00



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval Check Issue

วันที่ตรวจสอบ 24, June, 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Toilet-2 (F) AEL-20	/		/		/		/		/				
Corridor-2 AEL-21	/		/		/		/		/				
Corridor-3 AEL-22	/		/		/		/		/				
Reception Room-1 AEL-23	/		/		/		/		/				
Reception Room-2 AEL-24	/		/		/		/		/				
Conference Room-1 AEL-25	/		/		/		/		/				
Conference Room-2 AEL-26	/		/		/		/		/				
Conference Room-3 AEL-27	/		/		/		/		/				
Test Room-5 AEL-28	/		/		/		/		/				
MDB Room-1 AEL-29	/		/		/		/		/				
MDB Room-2 AEL-30	/		/		/		/		/				
MDB Room-2F AEL-31	/		/		/		/		/				
Paint Storage-1 AEL-32	/		/		/		/		/				
Paint Storage-2 AEL-33	/		/		/		/		/				
Compressor Room AEL-34	/		/		/		/		/				
Boiler Room AEL-35	/		/		/		/		/				
Factory Area B1 AEL-36	/		/		/		/		/				
Factory Area C2 AEL-37	/		/		/		/		/				
Factory Area B4 AEL-38	/		/		/		/		/				
Factory Area C6 AEL-39	/		/		/		/		/				
Factory Area B8 AEL-40	/		/		/		/		/				
Factory Area B8 AEL-41	/		/		/		/		/				
Factory Area C10 AEL-42	/		/		/		/		/				
Factory Area B12 AEL-43	/		/		/		/		/				

F-MT-042 REV: 00





แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue

วันที่ตรวจสอบ 24 June 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการยึดติด		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพโคมไฟ+หลอดLED		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Factory Area C15 AEL-44	/		/		/		/		/				Kongsak Panwattana
Factory Area B17 AEL-45	/		/		/		/		/				
Factory Area B17 AEL-46	/		/		/		/		/				
AFactory Area C19 EL-47	/		/		/		/		/				
Factory Area A3 AEL-48	/		/		/		/		/				
Factory Area A6 AEL-49	/		/		/		/		/				
Factory Area B12 AEL-50	/		/		/		/		/				
Factory Area A9 AEL-51	/		/		/		/		/				
Factory Area A15 AEL-52	/		/		/		/		/				
Factory Area A19 AEL-53	/		/		/		/		/				
MDB Room-2F AEL-54	/		/		/		/		/				
Conference Front AEL-55	/		/		/		/		/				
Grider Roll AEL-56	/		/		/		/		/				

\* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

\*\*ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power ( Off AC Power (ไฟติด) 1 ชั่วโมง ในระยะเวลา 1 ชั่วโมงในการติดตั้งนานเกิน 1 ชั่วโมง )

หมายเหตุ

F-MT-042 REV-00



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Light



แบบฟอร์มการตรวจสอบ Emergency Exit Light

Approval	Check	Issue

วันที่ตรวจสอบ 24 June 2022

พื้นที่ติดตั้ง	สภาพของสายไฟ		ตำแหน่งการติดตั้ง		ทดสอบการทำงาน		สัญญาณไฟแสดงสถานะ		สภาพบ๊วย,การส่องสว่าง		Discharge Test		ผู้ปฏิบัติงาน
	ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		แน่น/ไม่ขยับ		การกดปุ่ม Test (ไฟติด)		LED AC/FULL ติด		ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		Off AC Power (ไฟติด)		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ไฟติด	เวลา	
Office Lobby AEE-01	/		/		/		/		/				Kornd Pawatchai
Office Canteen Door AEE-02	/		/		/		/		/				
Office Maid Store AEE-03	/		/		/		/		/				
Office 2FL. Door AEE-04	/		/		/		/		/				
Office Reseption Room AEE-05	/		/		/		/		/				
Exit Shuter Door AEE-06	/		/		/		/		/				
PL Packing Door AEE-07	/		/		/		/		/				
Grinder Roll Door AEE-08	/		/		/		/		/				
Center Shuter Door AEE-09	/		/		/		/		/				
Factory Area C09 AEE-10	/		/		/		/		/				
PL Packing Entry AEE-11	/		/		/		/		/				
Entry Shuter Door AEE-12	/		/		/		/		/				
MT Shop Door AEE-13	/		/		/		/		/				
Boiler Room Door AEE-14	/		/		/		/		/				
MDB Room Door AEE-15	/		/		/		/		/				
Exit ACC Door AEE-16	/		/		/		/		/				
Side of Test Room Door AEE-17	/		/		/		/		/				
Office Conference Room2 AEE-18	/		/		/		/		/				
Exit Operation Room AEE-19	/		/		/		/		/				

\* ตรวจสอบทุกเดือน

สภาพของสายไฟ, ตำแหน่งการติดตั้ง, ทดสอบการทำงาน, สัญญาณไฟแสดงสถานะ, สภาพโคมไฟ+หลอดLED

\*\*ตรวจสอบทุก 3 เดือน

Discharge Test Off AC Power ( Off AC Power (ไฟติด) 1 ชั่วโมง ในระยะเวลา 1 ชั่วโมงในการติดตั้งนานเกิน 1 ชั่วโมง )

F-MT-042 REV-00



## เอกสารแนบที่ 20

ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน

และผลการตรวจสอบสุขภาพ ปี 2563-2565



เอกสารแนบที่ 21

แผนฉุกเฉินและระงับอัคคีภัย



ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 1 / 13

บันทึกการแก้ไข (Revision Control)				
ฉบับที่ Revision	วัน/เดือน/ปี Eff. Date	หน้าที่แก้ไข Page	รายละเอียดการแก้ไข Change Description	เลขที่ใบ DAR DAR no.
00	07 มี.ย. 16	-	ออกเอกสารใหม่	018/13
01	19 เม.ย. 17	12, 13	หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน	031/17
02	02 ส.ค. 17	17	6.15 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดรังสีรั่วไหล	048/17
03	28 ส.ค. 17	14	6.12 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดแก๊สรั่ว	068/17/PC1
04	11 ต.ค. 18	ทั้งหมด	ปรับปรุงใหม่ทั้งฉบับเพื่อความสอดคล้อง	027/18
05	19 ต.ค. 18	5,6	เปลี่ยนแปลงรายชื่อผู้เกี่ยวข้องแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	031/18
06		ทั้งหมด		
07	09 ต.ค. 20	5, 13	เพิ่มแผนการอพยพหนีไฟกะกลางคืนและแผนสารเคมี หกรั่วไหลขณะขนย้ายในพื้นที่จัดเก็บขยะหลังโรงงาน	048/20/PC1

ผู้จัดทำ Prepared by	ผู้ตรวจสอบ Verified by	ผู้อนุมัติ Approved by
<div style="background-color: #cccccc; height: 60px; width: 100%;"></div>		
ตำแหน่ง .....Document Information..... วัน/เดือน/ปี.....29/09/20.....	ตำแหน่ง .....GA Manager..... วัน/เดือน/ปี.....30/09/20.....	ตำแหน่ง ... QMR../EMR../SMR..... วัน/เดือน/ปี.....01/10/20.....



ประเภทเอกสาร : <b>วิธีการปฏิบัติงาน</b> (Type) (Work Instruction)		<b>PPT</b>	<b>PCM Processing</b>  <b>(Thailand) Ltd.</b>	
เรื่อง : <b>แผนฉุกเฉิน</b> (Subject) (Contingency Plan)				
หมายเลขเอกสาร (Code) : <b>W-DC-002</b>		ฉบับที่ (Revision) : <b>07</b>	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : <b>03 October 2020</b>	จำนวนหน้า (Pages) : <b>2 / 13</b>

### 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้มั่นใจว่า บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด ได้มีแผนการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- 1.2 เพื่อให้สามารถ ส่งมอบผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าได้ทันเวลาในสภาวะฉุกเฉิน

### 2. ขอบเขต

แผนการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ใช้สำหรับบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

### 3. เอกสารอ้างอิง

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

### 4. หน้าที่ความรับผิดชอบ

พนักงานมีหน้าที่ปฏิบัติตามแผนที่ได้จัดเตรียมไว้

### 5. คำจำกัดความ

อุปกรณ์ดับเพลิง หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้ขณะดับเพลิงเพื่อช่วยให้สามารถดำเนินการได้ดียิ่งขึ้น เช่น ถังมือ ชุดผจญเพลิง  
ผ้าปิดจมูก เป็นต้น

ถังดับเพลิง หมายถึง ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งและแบบคาร์บอนไดออกไซด์ถึงสี่แดง

ภาชนะบรรจุ เช่น ทราย ขี้เลื่อย เป็นต้น

ตัวย่อในแผนปฏิบัติการ หมายถึงหน่วยงานดังต่อไปนี้

ตัวย่อ	ชื่อหน่วยงาน	ตัวย่อ	ชื่อหน่วยงาน
MU	Manufacturing	IT	Information Management
GA	General Affair	MT	Maintenance
PU	Purchase	QC	Quality control & Technical
SA	Sale	PL	Planing & Logistic
AC	Accounting	SF	Safety

เครื่องจักร/อุปกรณ์

อุปกรณ์ดับเพลิง ใช้ในกระบวนการดับเพลิง

ถังดับเพลิง ใช้ในการดับไฟ

อุปกรณ์ไฟฟ้า ใช้ในการปรับ/เปลี่ยนให้ไฟฟ้าสามารถใช้งานได้ตามปกติ

ชิ้นส่วน/อะไหล่ของเครื่องจักร ใช้ในการปรับ/เปลี่ยนให้เครื่องจักรสามารถทำงานได้ตามปกติ



รายละเอียดของแผน (แผนฉุกเฉินต้องได้รับการทบทวนตามกฎหมาย)

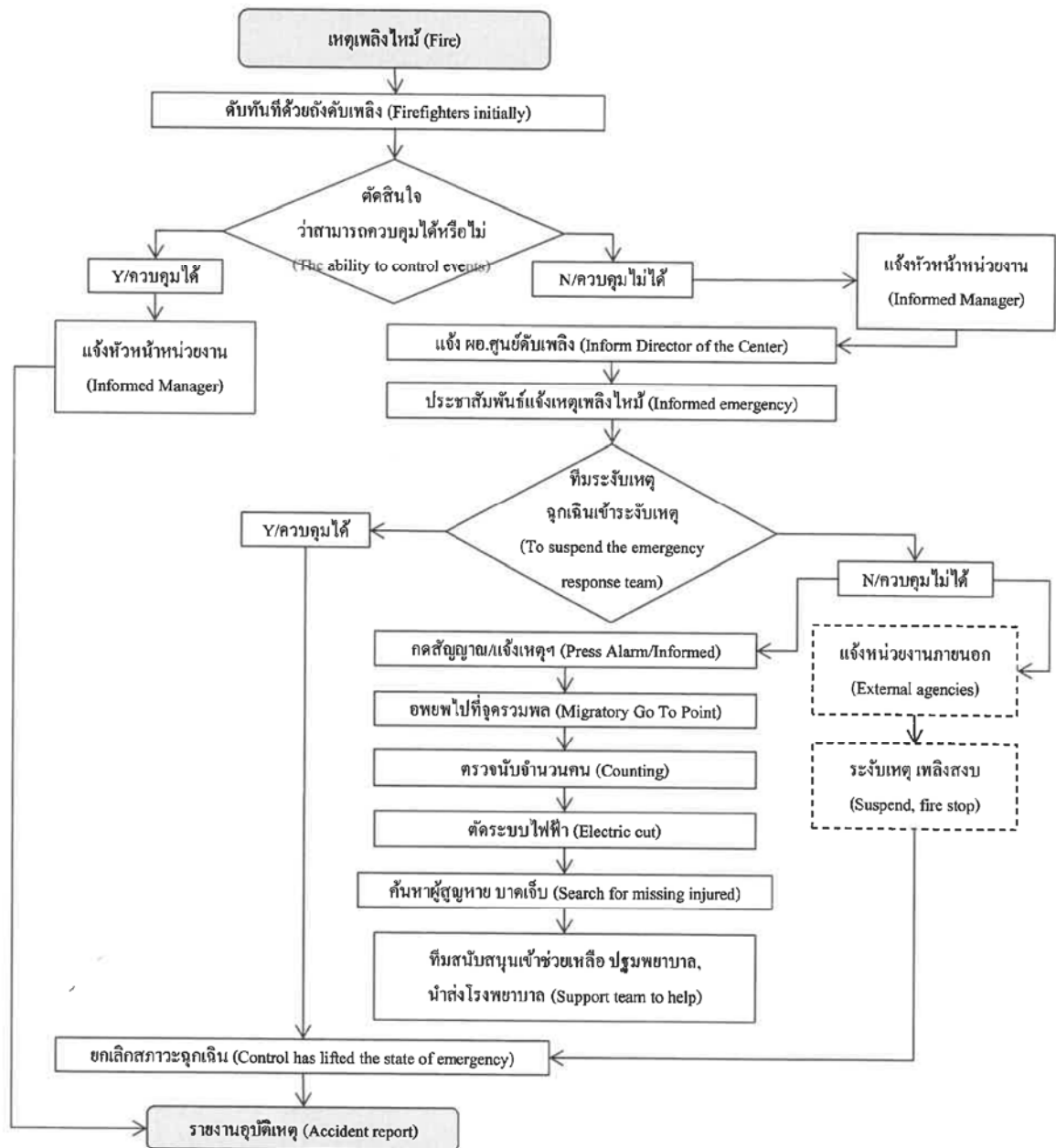
[illegible]



ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : <b>W-DC-002</b>	ฉบับที่ (Revision) : <b>07</b>	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : <b>03 October 2020</b>	จำนวนหน้า (Pages) : <b>4 / 13</b>

## 6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (METHOD)

6.1 ภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย  
บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

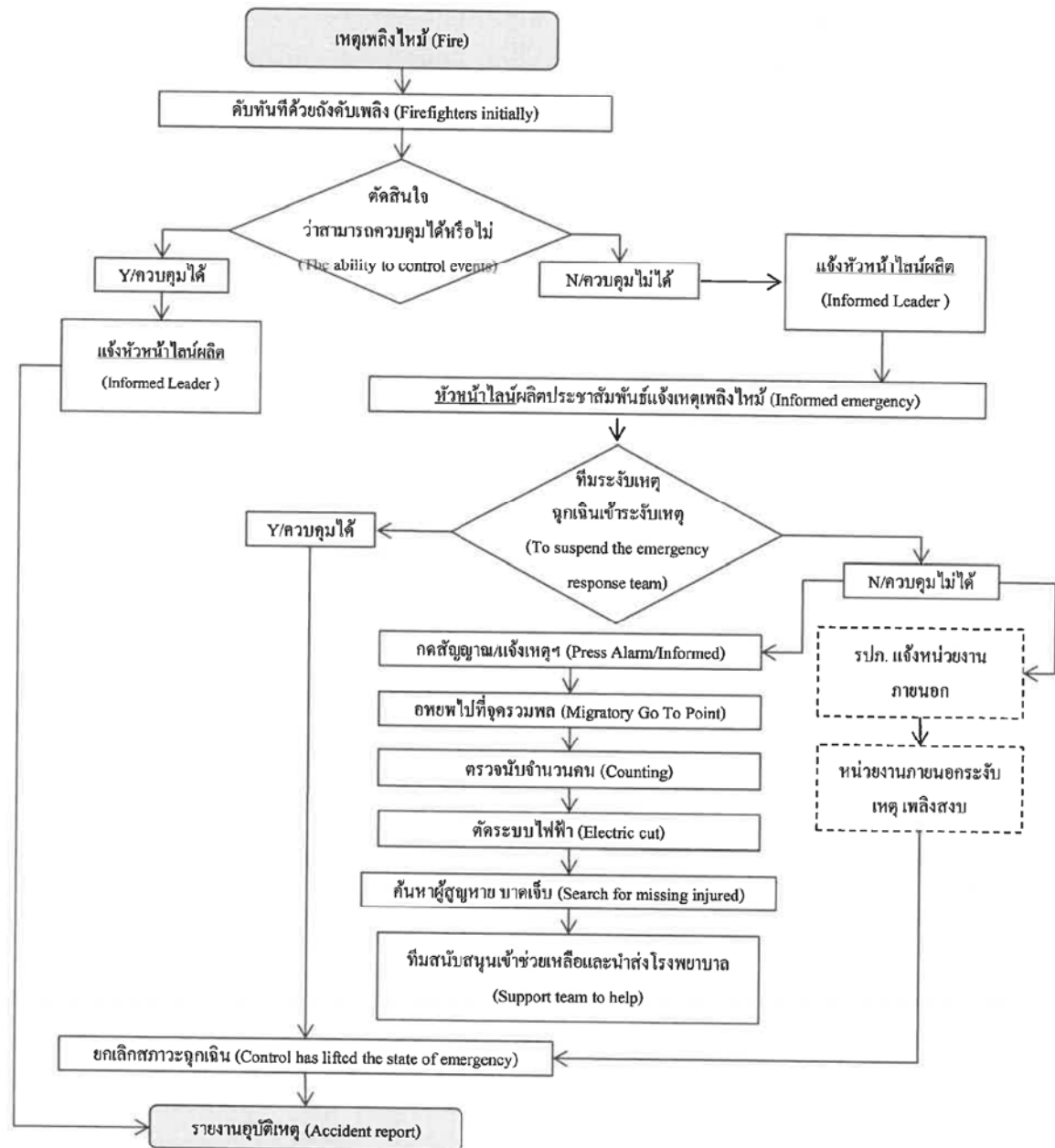




ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)			
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 5 / 13	

## 6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (METHOD)

6.1 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยกลางคืนให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด





ประเภทเอกสาร : <b>วิธีการปฏิบัติงาน</b> (Type) <b>(Work Instruction)</b>		<b>PPT</b>	<b>PCM Processing (Thailand) Ltd.</b>				
เรื่อง : <b>แผนฉุกเฉิน</b> (Subject) <b>(Contingency Plan)</b>							
หมายเลขเอกสาร (Code) : <b>W-DC-002</b>		ฉบับที่ (Revision) : <b>07</b>		วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : <b>03 October 2020</b>		จำนวนหน้า (Pages) : <b>6 / 13</b>	

6.1 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

การประสานงาน การรายงานเหตุการณ์ - Coil Center

ผู้เกี่ยวข้อง	องค์กรภายนอก	เอกสารอ้างอิง
		แผนป้องกัน และระงับอัคคีภัย บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด



ประเภทเอกสาร : <b>วิธีการปฏิบัติงาน</b> (Type) <b>(Work Instruction)</b>		<b>PPT</b>	<b>PCM Processing (Thailand) Ltd.</b>				
เรื่อง : <b>แผนฉุกเฉิน</b> (Subject) <b>(Contingency Plan)</b>							
หมายเลขเอกสาร (Code) : <b>W-DC-002</b>		ฉบับที่ (Revision) : <b>07</b>		วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : <b>03 October 2020</b>		จำนวนหน้า (Pages) : <b>7 / 13</b>	

6.1 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดอัคคีภัยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนใน แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

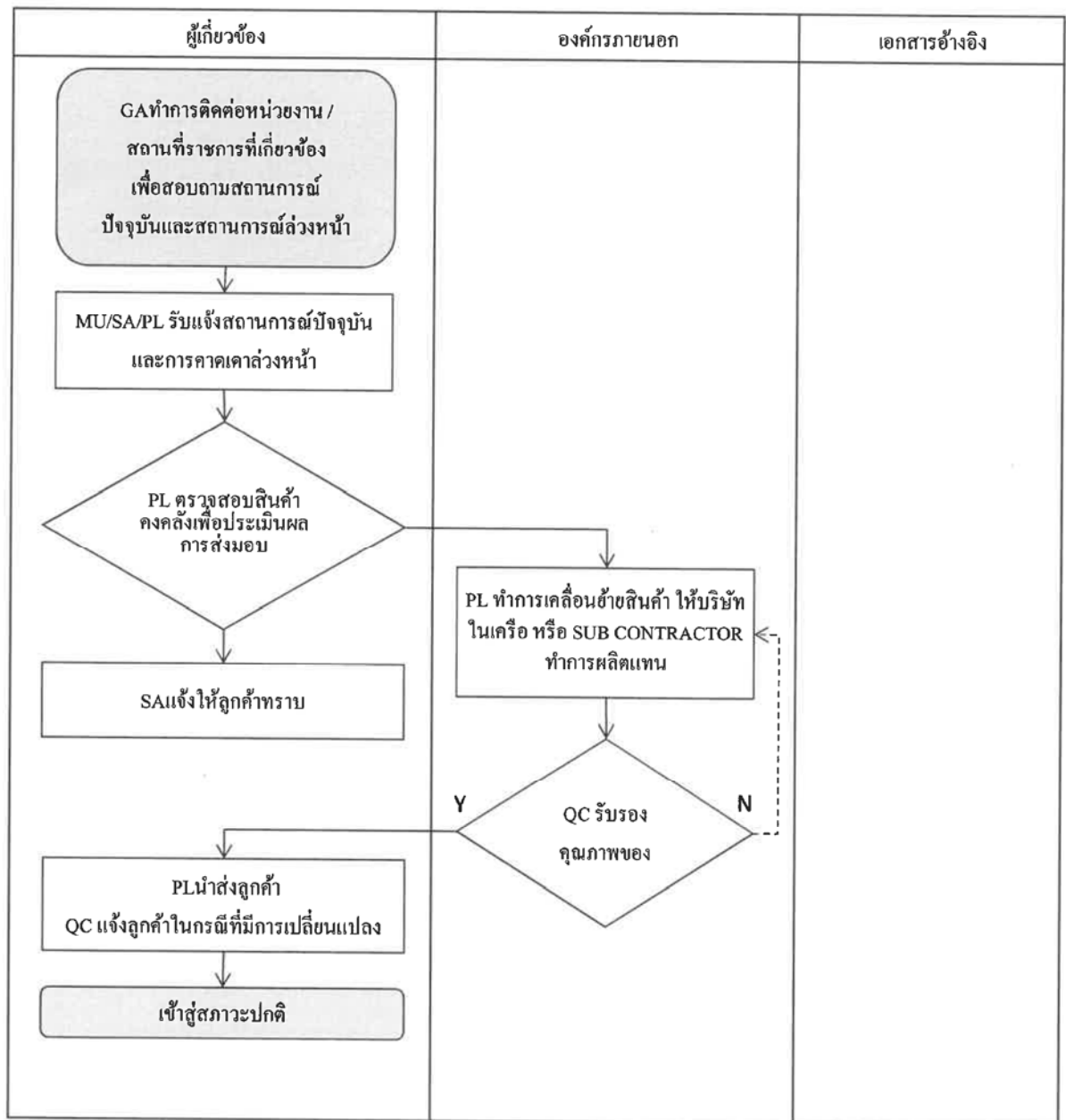
การประสานงาน การรายงานเหตุการณ์ - PC1

ผู้เกี่ยวข้อง	องค์กรภายนอก	เอกสารอ้างอิง
		แผนป้องกัน และระงับอัคคีภัย บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด



ประเภทเอกสาร : วิธีการปฏิบัติงาน (Type) (Work Instruction)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : แผนฉุกเฉิน (Subject) (Contingency Plan)				
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 8 / 13	

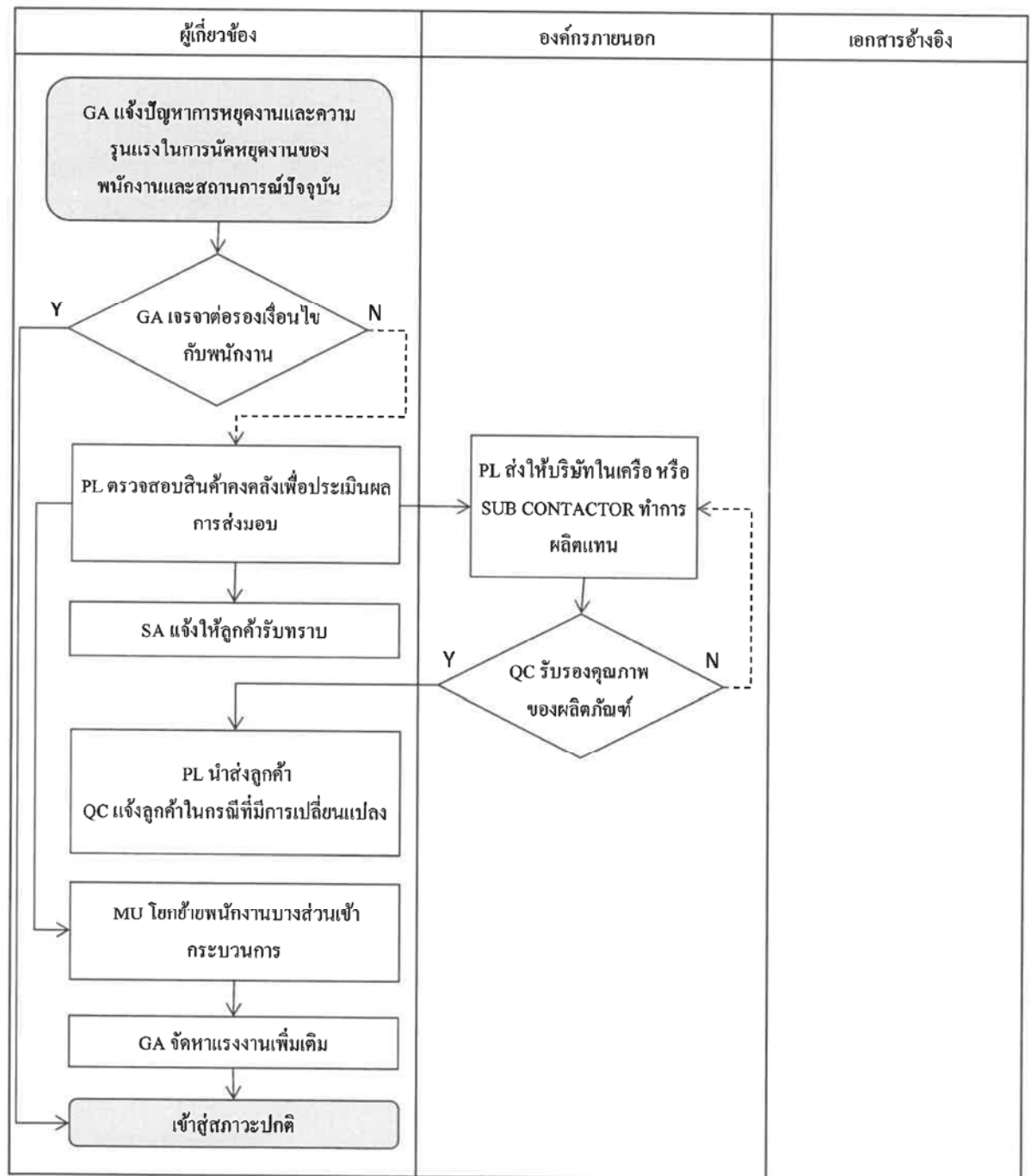
6.2 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดจากภัยธรรมชาติ เช่น วาตภัย และ แผ่นดินไหว (ผลกระทบที่เกิด 3 วัน)





ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) : 07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 9/ 13

6.3 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดจากการนัดหยุดงานของพนักงาน (เกินกว่า 1 วัน)



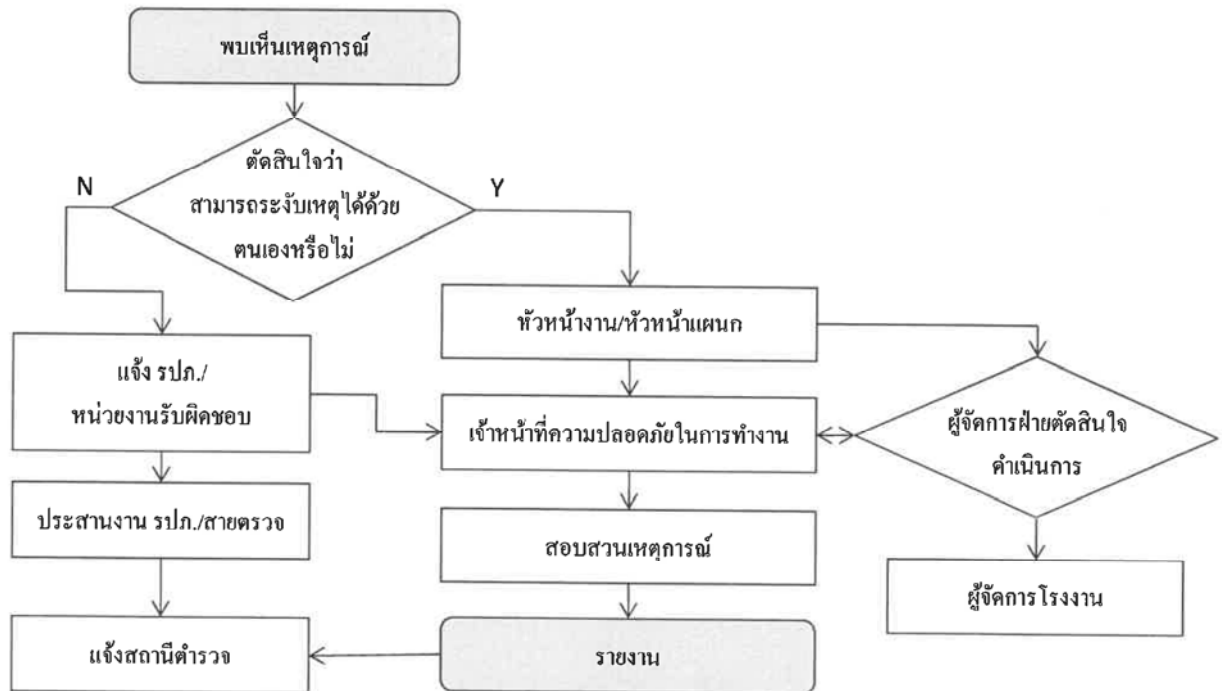


ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	<b>PPT</b>	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : <b>W-DC-002</b>	ฉบับที่ (Revision) : <b>0</b>	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : <b>03 October 2020</b>	จำนวนหน้า (Pages) : <b>10 / 13</b>

6.4 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุทรัพย์สินบริษัทสูญหาย

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

- Coil Center



หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
สถานีตำรวจ สภ.พานทอง	
สถานีตำรวจ เมืองชลบุรี	
โรงพยาบาลพานทอง	

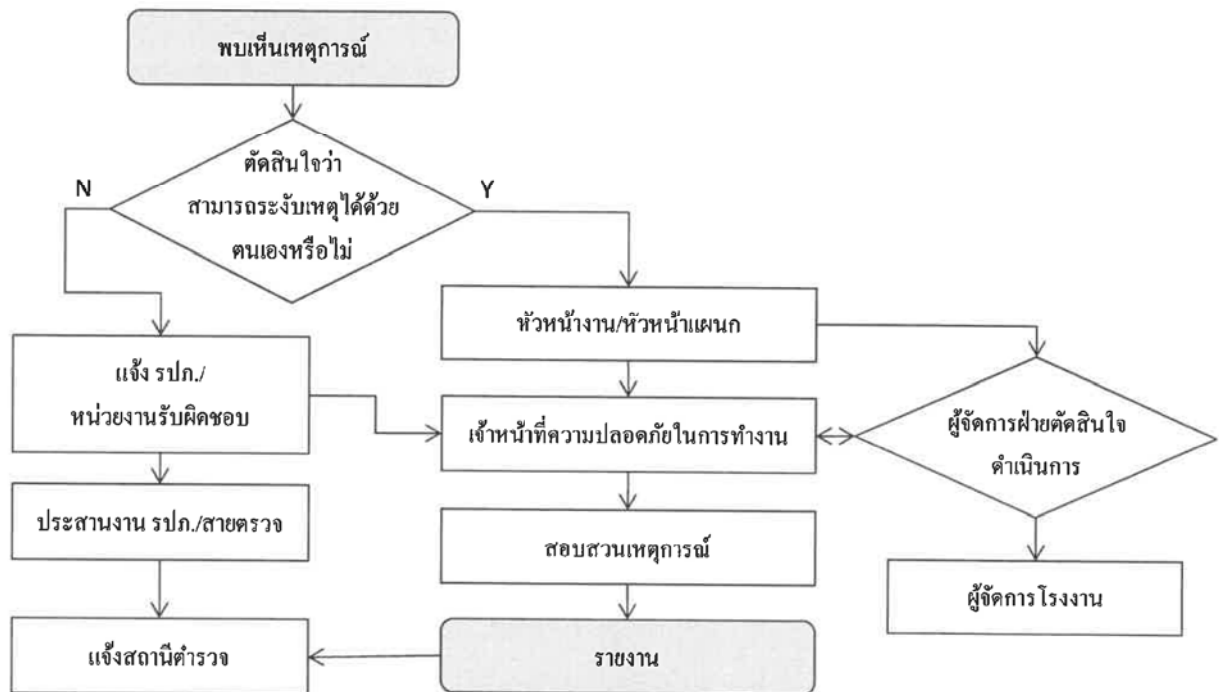
ชื่อ	ตำแหน่ง	หมายเลขโทรศัพท์
	ผจก.ผลิต,วางแผนและจัดส่ง	
	ผจก.คุณภาพและเทคนิค และ ผช.ผจก.รง.	
	จป.วิชาชีพ	
	ผจก.บุคคลและธุรการ	



ประเภทเอกสาร : (Type)	วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	<b>PPT</b>	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : (Subject)	แผนฉุกเฉิน (Contingency Plan)		
หมายเลขเอกสาร (Code) : <b>W-DC-002</b>	ฉบับที่ (Revision) : <b>0</b>	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : <b>03 October 2020</b>	จำนวนหน้า (Pages) : <b>11 / 13</b>

6.5 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุทรัพย์สินบริษัทสูญหาย

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด - PC1



หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีฉุกเฉิน

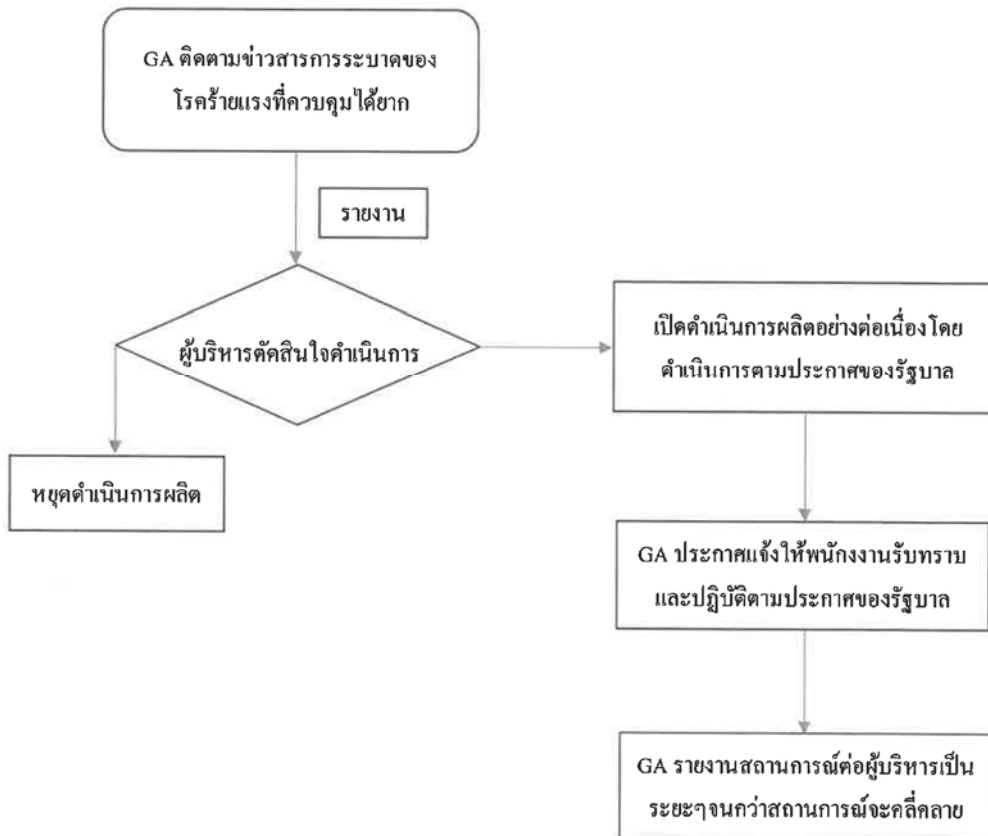
หน่วยงาน	หมายเลขโทรศัพท์
สถานีตำรวจ สภอ.พานทอง	
สถานีตำรวจ เมืองชลบุรี	
โรงพยาบาลพานทอง	

ชื่อ	ตำแหน่ง	หมายเลขโทรศัพท์
	ผจก.ผลิต	
	รอง ผจก.ควบคุมวางแผนผลิต และจัดตั้ง	
	ผจก.ซ่อมบำรุง	
	ผช.ผจก.คุณภาพและเทคนิค	
	จป.วิชาชีพ	
	ผจก.บุคคลและธุรการ	



ประเภทเอกสาร :      วิธีการปฏิบัติงาน (Type)                      (Work Instruction)		PPT	PCM Processing  (Thailand) Ltd.
เรื่อง :                      แผนฉุกเฉิน (Subject)                      (Contingency Plan)			
หมายเลขเอกสาร (Code) :  W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) :  07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) :  03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) :  12 / 13

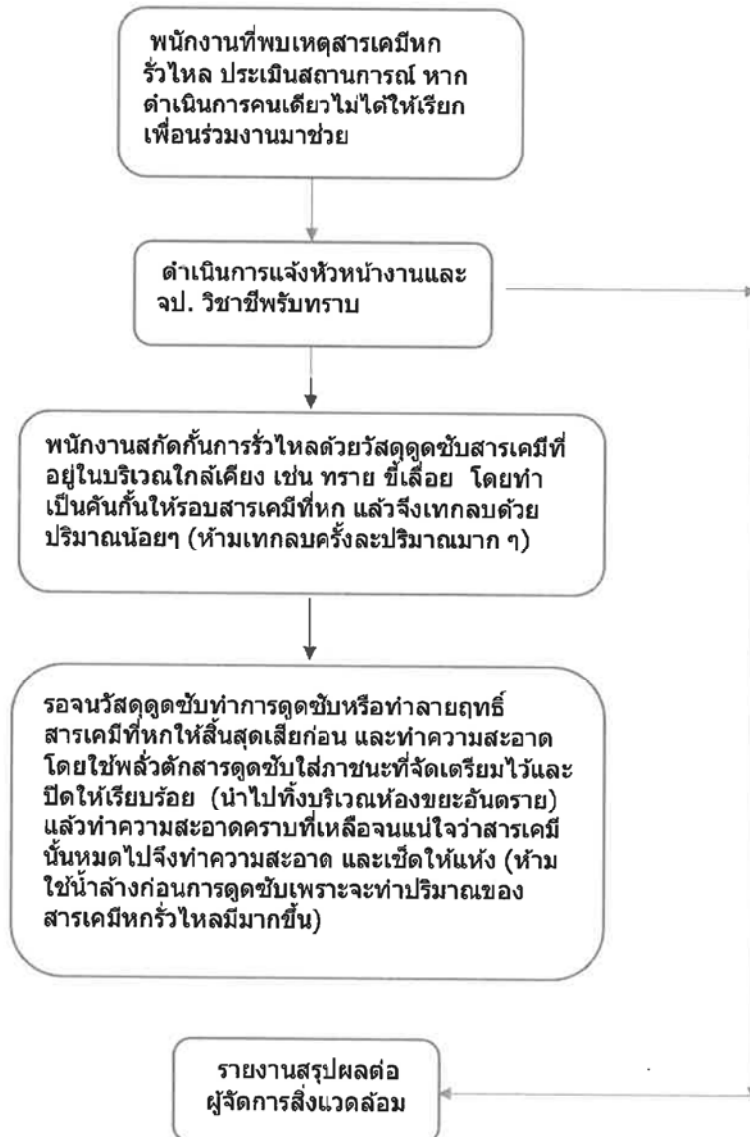
#### 6.6 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดโรคระบาดร้ายแรงที่ควบคุมได้ยาก





ประเภทเอกสาร :      วิธีการปฏิบัติงาน (Type)                      (Work Instruction)		PPT	PCM Processing  (Thailand) Ltd.
เรื่อง :                      แผนฉุกเฉิน (Subject)                      (Contingency Plan)			
หมายเลขเอกสาร (Code) :  W-DC-002	ฉบับที่ (Revision) :  07	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) :  03 October 2020	จำนวนหน้า (Pages) :  13 / 13

6.7 สภาวะฉุกเฉินเมื่อเกิดสารเคมีหกรั่วไหลขณะขนย้ายในพื้นที่จัดเก็บขยะหลังโรงงาน  
กรณีเป็นผู้รับกำจัดให้ใช้ "วัสดุดูดซับ" ที่อยู่ในรถขนส่งเข้าระบบเหตุทันที แต่หากไม่มีหรือมีไม่เพียงพอสามารถใช้ของผู้อยู่อาศัยได้  
โดยปฏิบัติตามขั้นตอนด้านล่าง





## เอกสารแนบที่ 22

สถิติอุบัติเหตุและรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ



รายงานสถิติด้านอุบัติเหตุและเหตุการณ์ใกล้อุบัติเหตุ  
บริษัท .....พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด.....

ประจำเดือน มกราคม – มิถุนายน 2565

ประเภทของอุบัติเหตุ / เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.
พนักงานบริษัท						
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย	-	1	-	-	-	-
พนักงาน Subcontractor						
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย	-	-	-	-	-	-
ผู้รับเหมาอื่นๆ และลูกค้า						
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย	-	-	-	-	-	1
รวม	-	-	-	-	-	-

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

สาเหตุ / เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.
การกระทำที่ไม่ปลอดภัย	-	1	-	-	-	1
สภาพการที่ไม่ปลอดภัย	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-

ลงชื่อ

ตำแหน่ง .....Safety Officer.....

...01...../....07..../...2022.....



## การสรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ ..... บริษัทพีซีเอ็ม โปรเซสซิง(ประเทศไทย)จำกัด.....

จัดทำรายงานโดย....  .....

ระหว่างเดือน..... มกราคม พ.ศ. 2565..... ถึงเดือน ..... มิถุนายน พ.ศ. 2565 .....

ประเภทของอุบัติเหตุ <sup>(๑)</sup>	ความถี่ของอุบัติเหตุ <sup>(๒)</sup>	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ <sup>(๓)</sup>
อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต/ทุพพลภาพ (ครั้ง)	0	-	0
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ครั้ง)	0	-	0
อุบัติเหตุถึงขั้นรักษาพยาบาลแต่ไม่หยุดงาน(ครั้ง)	0	-	0
อุบัติเหตุขั้นปฐมพยาบาล (ครั้ง)	0	-	0

หมายเหตุ (๑) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น

(๒) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา

(๓) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก .....  .....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควา .....  .....

เบอร์โทรศัพท์.....  .....

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ.....



## หยุดงาน ไม่หยุดงาน

## รายงานการสอบสวน อุบัติเหตุ

(เอกสารแนบ : มี / ไม่มี)

(พนักงานบริษัทโดยตรง / บริษัทร่วมมือทางธุรกิจ ) ชื่อบริษัทร่วมมือทางธุรกิจ : .....

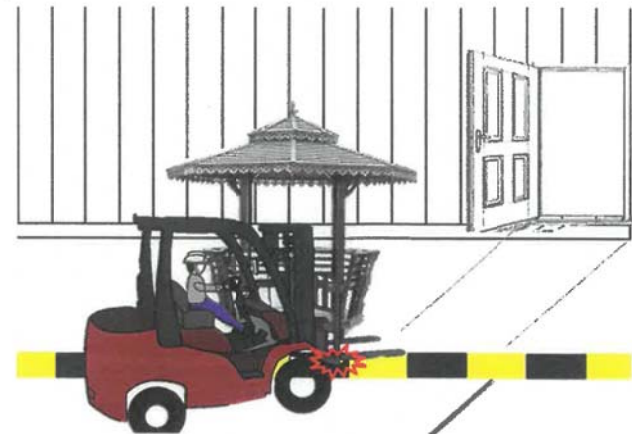
วันเวลาที่เกิดเหตุ	วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2565 เวลาประมาณ : 15.02 น.	สภาพอากาศ :	แจ่มใส
สถานที่เกิดเหตุ	ที่จอดรถห้อง test ของ QC		
แผนก	แผนกผลิต	ประเภทงาน	ปฏิบัติการ
ชื่อผู้ประสบเหตุ	.....	ตำแหน่ง	-
		อายุงาน	2 ปี 6 เดือน
		ประสบการณ์	2 ปี 6 เดือน
วันเดือนปีเกิด	วันที่ 6 เดือน มีนาคม ปี 2534	วันเริ่มงาน	วันที่ 5 เดือน สิงหาคม ปี 2562
ที่อยู่ปัจจุบัน	.....		
ผู้อยู่ในเหตุการณ์	(ตำแหน่ง : - )	ประเภทอุบัติเหตุ	ทรัพย์สินเสียหาย
เวลาเข้าปฏิบัติงาน	กลางวันปกติ • เย็น ( 1 • 2 • 3 )	ลักษณะงานที่ทำ	งานเดี่ยว • งานกลุ่ม
	ในเวลาราชการ • สว่างเวลา		งานปกติ • งานเฉพาะกิจ
อวัยวะ/ระดับที่ได้รับบาดเจ็บ	ไม่มี	จำนวนครั้งที่ไปโรงพยาบาล	0 ครั้ง
ระยะเวลาหยุดงาน	[ 0 วัน ]	ระยะเวลาเข้าพักรักษาในโรงพยาบาล	[ 0 วัน ]
ชื่องานที่ปฏิบัติ	ขับรถโฟล์คลิฟท์ยก skid ไม่ระมัดระวัง Scrap		
<p><b>【สถานการณ์ก่อนเกิดเหตุ ⇒ สถานการณ์ขณะเกิดเหตุ ⇒ เหตุการณ์จนกระทั่งส่งถึงโรงพยาบาล】 (รวมถึง เหตุการณ์ที่สันนิษฐาน) *เนื้อหาส่วนนี้เป็นกรณีสันนิษฐาน ให้ใช้คำอธิบายสั้นๆและทำเป็นคำเดียว</b></p> <p>หัวหน้างานได้รับแจ้งจากสก็ดเดอร์ว่ามีข้อผิดพลาดตรงที่เครื่องยกห้อง test ของ QC หัวหน้างานจึงแจ้งไปยังเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ ทางเจ้าหน้าที่ตรวจสอบโดยดูกล้องวงจรปิดแล้วพบว่าสก็ดเดอร์ขับชนขอบประตูทางเข้าห้อง test ซึ่งเจ้าหน้าที่จึงแจ้งให้หัวหน้างานทราบ</p> <p>วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565 (หัวหน้างานได้แจ้งให้สก็ดเดอร์สอบถามพนักงานว่าเกิดอะไรขึ้นเบื้องต้น ในวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2565 แต่พนักงานเข้ากะกลางคืน หัวหน้างานจึงยังไม่ได้รับข้อมูลตอบกลับมา) หัวหน้างานสอบถามสก็ดเดอร์และพนักงาน ได้ความว่า เหตุเกิด ณ วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2565</p> <p>วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2565 (คนมีปัญหาก็ไม่สามารถใช้งานได้ Exit)</p> <p>15.50 ได้รับคำสั่งจากสก็ดเดอร์ให้ไปนำ skid ไปที่หลังโรงงาน มาวางรอง scrap ที่ฝั่ง Exit เพื่อจัดเก็บให้ชั่วคราว (ปกติเมื่อแตก scrap เสร็จจะทำการยกไปทิ้งพื้นที่ฝั่งด้วยเครนที่ใช้ยก scrap ที่ฝั่ง Exit ชั่วครู่ จึงต้องใช้เครนฝั่ง Entry ยกวางที่ skid เตรียมให้ก่อน)</p> <p>16.02 ได้ขับรถโฟล์คลิฟท์ ไปยก skid ไม่และขับรถมาวาง skid ที่จอดรถข้างห้อง test ของ QC ระหว่างจอร์จของ skid เศษของจอร์จโฟล์คลิฟท์ได้ชนเข้าไปที่ขอบประตูทางเข้า ทำให้ขอบประตูทางเข้า ขานนั้นโกยได้ skid เข้าไปในโรงงานเพื่อวาง scrap โดยมีสก็ดเดอร์ช่วยยก skid จนเสร็จ</p> <p>16.05 หลังจากยก skid เสร็จ ได้ขับรถโฟล์คลิฟท์ไปจอดเก็บไว้ยังพื้นที่จอดรถโฟล์คลิฟท์</p> <p>เหตุที่เกิดขึ้นในครั้งนั้นพนักงานไม่ทราบว่าได้ขับรถโฟล์คลิฟท์ไปชนกับขอบประตูทางเข้าจนแตก จึงไม่ได้แจ้งให้หัวหน้างานทราบ</p>			
<p><b>【ผังโครงสร้าง】 (ระบุความเกี่ยวข้องระหว่างผู้ควบคุมกับผู้ประสบเหตุให้ชัดเจน) &lt;&lt;PCI: แผนกผลิต&gt;&gt; (ชื่อผู้ควบคุมงาน : เกษรากรณ อึ้งอึ้ง)</b></p> <pre> graph TD     Leader[Leader] --&gt; Operator[Operator]         </pre>		<p><b>&lt;&lt;สำหรับ Office กรอก&gt;&gt; ความคิดเห็นของผู้จัดการแผนกหรือสำนักงานความปลอดภัย</b></p> <p>ได้เคยสอนและชี้แนะไปว่า ในการปฏิบัติงานที่เป็นงานเฉพาะกิจนั้น ต้องทำ KY แล้วจึงลงมือปฏิบัติงานได้</p> <p>ต่อไป จะสอนและชี้แนะในเรื่องความสำคัญของการทำ KY และต้องตรวจตราในการปฏิบัติงานเฉพาะกิจ</p>	

&lt;&lt;เกิดอุบัติเหตุ&gt;&gt; ⇒ &lt;รายงานทางโทรศัพท์&gt; ⇒ &lt;รายงานเหตุต้น&gt; ⇒ &lt;รายงานสถานการณ์อุบัติเหตุ&gt; ⇒ &lt;รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ&gt;

หลักเกณฑ์การรายงาน ⇒ (เจ้าหน้าที่ดูแลทั่วทั้งทำได) [โดยหลักการ ภายใน 24 ชม.] [โดยหลักการ ภายใน 3 วัน] [โดยหลักการ ภายใน 1 เดือน]

ฝ่ายที่เกิดเหตุ		ฝ่ายความปลอดภัย		ฝ่ายบริหาร	
ผู้เขียนรายงาน	ผจก.แผนก	ผจก.ญี่ปุ่น	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ผจก.แผนก	ผจก.ญี่ปุ่น
				ผู้จัดการโรงงาน	ประธานบริษัท

【ภาพที่เกิดสถานที่เกิดเหตุ】 เขียนเป็นภาพ(เส้นสัญลักษณ์)แสดงการเคลื่อนไหวของอุปกรณ์เครื่องจักรและผู้ปฏิบัติงาน ฯลฯ พร้อมทั้งใส่ข้อมูลเกี่ยวกับน้ำหนักและขนาด ฯลฯ ลงไป



< สาเหตุของอุบัติเหตุ >	< การแก้ไข > กรอกรายการป้องกันการเกิดซ้ำ/อุบัติเหตุที่คล้ายคลึงกัน
<p><b>สถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัย</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่ว่าง skid จะมีความปลอดภัย ซึ่งมีความเป็นไปได้ว่าเกิดการกระแทกกับเสาของงานโฟล์คลิฟท์</li> </ul>	<p><b>มาตรการด้านเครื่องจักร</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินการตามมาตรการด้านการควบคุมจัดการ</li> </ul>
<p><b>สาเหตุที่เนื่องมาจากภาวะควบคุมจัดการ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ในคำสั่งระบุพื้นที่ว่างไม่เหมาะสม</li> <li>- ไม่ได้ทำ KY ก่อนปฏิบัติงาน</li> </ul>	<p><b>มาตรการด้านการควบคุมจัดการ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อบรมสก็ดเดอร์ในการสั่งงานพนักงานต้องชัดเจนและเหมาะสม</li> <li>- อบรมชี้แนะในเรื่องความสำคัญของการทำ KY โดยเฉพาะงานเฉพาะกิจจะต้องเน้นย้ำเป็นพิเศษ</li> <li>- เติมนตรวจตรา เพื่อตรวจเช็คได้ว่าได้มีการปฏิบัติตาม</li> </ul>
<p><b>การกระทำที่ไม่ปลอดภัย</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานวาง skid โดยไม่ตรวจสอบตำแหน่งของขอบปูนให้แน่ใจ</li> </ul>	<p><b>มาตรการด้านการสอนอบรม</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2565 ประชุมแผนก MU รายงานสถานการณ์อุบัติเหตุให้พนักงานในแผนกทราบ เน้นย้ำเรื่องการขับรถโฟล์คลิฟท์</li> <li>- วันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2565 ทำการจำลองสถานการณ์ เพื่ออบรมพนักงานแผนก MU อีกครั้ง และงานเฉพาะกิจจะต้องทำ KY ก่อนเสมอ หลังจากนั้นสุดลมหายใจเข้าออก 1 ครั้ง แล้วจึงเริ่มปฏิบัติงานได้</li> </ul>



## เอกสารแนบที่ 23

ISO 14001 : 2015/ISO 45001 : 2018



# CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

## PCM Processing (Thailand) Ltd.

Main Site: Head Office : 700/411 Amata City Chonburi Industrial Estate,  
Moo 1, T.Baangao, A.Pharntong, Chonburi 20160 Thailand

Additional Site: PCM Processing (Thailand) Ltd., Branch 00002 : 700/614  
Amata City Chonburi Industrial Estate, Moo 7, T.Donhuaroh,  
A.Muangchonburi, Chonburi 20000 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

## ISO 14001:2015

The management system is applicable to:

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil.

**Certificate Number:**  
24121307003-02

**Initial Certification Date:**  
06 November 2013

**Date of Certification Decision:**  
24 September 2019

**Issuing Date:**  
24 September 2019

**Valid Until:**  
05 November 2022



**Intertek**



A handwritten signature in black ink, appearing to read "Calin Moldovean".

**Calin Moldovean**  
President, Business Assurance

Intertek Certification Limited, 10A Victory  
Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United  
Kingdom

Intertek Certification Limited is a  
UKAS accredited body under  
schedule of accreditation no. 014.





# CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

## PCM Processing (Thailand) Ltd.

Main Site: Head Office : 700/411 Amata City Chonburi Industrial Estate,  
Moo 1, T.Baangao, A.Pharntong, Chonburi 20160 Thailand

Additional Site: PCM Processing (Thailand) Ltd.,  
Branch 00002 : 700/614 Amata City Chonburi Industrial Estate, Moo 7,  
T.Donhuaroh, A.Muangchonburi, Chonburi 20000 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

## ISO 45001:2018

Certified to OHSAS 18001:2007 from 03 March 2014 to 03 January 2021.

**The management system is applicable to:**

Coating of Steel Sheet/Coil and Cutting Steel Coil.

**Certificate Number:**  
0038079

**Initial Certification Date:**  
03 March 2014

**Date of Certification Decision:**  
03 January 2021

**Issuing Date:**  
04 January 2021

**Valid Until:**  
05 November 2022



Intertek



**Calin Moldovean**  
President, Business Assurance

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park,  
Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS  
accredited body under schedule of  
accreditation no. 014.





## เอกสารแนบที่ 24

เอกสารอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน



# โรคจากการประกอบอาชีพ และสิ่งแวดล้อม



## พรบ. ควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562

ลงราชกิจจานุ 22/05/62    บังคับใช้ 22/09/62

สาระ : นิยามของโรคจากการประกอบอาชีพ , โรคจากสิ่งแวดล้อม ,การดำเนินการ

**มาตรา 26** เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังโรคจากการประกอบอาชีพ ให้นายจ้างจัดให้มี การตรวจสุขภาพลูกจ้างตาม กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน การทำงาน โดยหน่วยบริการที่ได้ขึ้นทะเบียนตาม มาตรา 25

**มาตรา 28** เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังโรคจากสิ่งแวดล้อม ให้เจ้าของหรือผู้ครอบครอง แหล่งกำเนิดมลพิษจัดให้ มี การเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับมลพิษ โดยหน่วยบริการ ที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 25

**มาตรา 30** กรณีที่พบลูกจ้างซึ่งเป็นหรือมีเหตุอันควรสงสัยว่าเป็นโรคจากการประกอบอาชีพ ในสถานประกอบกิจการ หรือโรคจากสิ่งแวดล้อม ให้แจ้งต่อพนักงานเจ้าหน้าที่



## ประกาศกระทรวงสาธารณสุข

ลงราชกิจจานุ 23/03/65 บังคับใช้ 17/03/26

การแจ้งข้อมูลที่เป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพแก่ลูกจ้าง พ.ศ. 2565

สาระ : นายจ้างต้องแจ้งข้อมูลที่เป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง ป้องกัน และควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพดังต่อไปนี้ ให้ลูกจ้างทราบ

- (1) ปัจจัยเสี่ยงหรือพฤติกรรมเสี่ยงทางสุขภาพที่ก่อให้เกิดโรคจากการประกอบอาชีพ
- (2) วิธีการป้องกันตนเองจากโรคจากการประกอบอาชีพ
- (3) อาการสำคัญหรืออาการแสดงของโรคจากการประกอบอาชีพ
- (4) มาตรการในการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ
- (5) สิทธิของลูกจ้างตามพระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562
- (6) ข้อมูลเกี่ยวกับการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล หรือข้อมูลอื่น ๆ เกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกันหรือการควบคุมโรค

การแจ้งวิธีการหนึ่งวิธีการใด ดังต่อไปนี้

โดยตรงต่อลูกจ้าง , แจ้งเป็นหนังสือ , แจ้งผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ที่สามารถระบุการรับทราบข้อมูลได้  
แจ้งผ่านการฝึกอบรมที่นายจ้างจัดอบรมให้แก่อลูกจ้าง วิธีการอื่นใดที่อธิบดีกรมควบคุมโรคประกาศกำหนดเพิ่มเติม

## กฎกระทรวงแรงงาน

ลงราชกิจจานุ 17/06/65 บังคับใช้ 17/08/65

การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 : หน้าที่ จปว. (ข้อ 12) ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่อลูกจ้างก่อนเข้าทำงาน และระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้ อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

## ประกาศกระทรวงแรงงาน

เรื่อง กำหนดชนิดของโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงานหรือ  
เนื่องจากการทำงาน บังคับตั้งแต่วันที่ 16 สิงหาคม 2550





## พ.ร.บ.เงินทดแทน พ.ศ. 2561

บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 ธันวาคม 2561

### สิทธิประโยชน์ของลูกจ้าง ที่จะได้รับ

1. ค่าชดเชย ลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย ทุพพลภาพ เมื่อต้องหยุดงาน
2. การรักษาพยาบาล เมื่อลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย รวมถึงการฟื้นฟูสมรรถภาพในการทำงานภายหลัง การประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย
3. ลูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยจนถึงแก่ความตาย หรือสูญหาย



## โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม (occupational diseases)

- โรคจากการประกอบอาชีพ (occupational diseases) หมายถึง โรคที่มีสาเหตุหลักมาจากการทำงาน หรือความเจ็บป่วยต่างๆ ที่เกิดขึ้นกับผู้ที่ปฏิบัติงานที่สัมผัสกับงานหรืออยู่ในบรรยากาศของการทำงานที่เป็นพิษภัย จนเป็นสาเหตุทำให้สุขภาพอนามัยเสื่อมโทรมจนเจ็บป่วยเป็นโรคหรือพิการ โดยจะมีความสัมพันธ์ระหว่างสาเหตุและโรคโดยตรง ระหว่างสิ่งคุกคาม การสัมผัส และโรค เช่น ได้รับสัมผัสไอกรดในโรงงานแบตเตอรี่มีอาการแสบตา แสบหน้าอก หายใจไม่ออก หรือการสัมผัสสารกำจัดแมลงในขณะที่ฉีดพ่น มีอาการแสบหน้าอก หนึ่งตากระตุก น้ำตาไหล คลื่นไส้ อาเจียน ผื่นคันตามผิวหนัง เป็นต้น หรือเกิดขึ้นหลังจากการประกอบอาชีพเป็นระยะเวลานานเช่นโรค นิ้วโป้งไมโครโอสิส ได้แก่โรคซิลิโคสิส โรคจากแร่ใยหิน แอสเบสตอสมิ่ระยะการก่อโรค (latency period) ตั้งแต่เริ่มสัมผัสจนมีอาการและอาการแสดง ใช้เวลานานอย่างน้อย 15 ปี โดยส่วนใหญ่โรคจากการประกอบอาชีพจะมีระยะฟักตัวนานและความสำคัญคือ เมื่อเป็นโรคแล้วมักจะรักษาไม่หายขาด
- โรคที่เกี่ยวข้องจากการประกอบอาชีพ (work-related diseases) หมายถึง การประกอบอาชีพไปกระตุ้นให้โรคเดิมของผู้ป่วยคนนั้นให้แสดงอาการออกมา หรือทำให้มีอาการแย่ลงกว่าเดิม เช่น ปวดหลังมากขึ้น เมื่อยอกของด้วยท่าทางที่ไม่ถูกต้อง หรือผู้ป่วยด้วยโรคเบาหวานจะมีอาการโรคเส้นเอ็นอักเสบได้ง่าย ดังนั้นการประกอบอาชีพเมื่อมีการออกแรงซ้ำ ๆ หรือมีท่าทางการทำงานที่ไม่ถูกต้อง ก็จะแสดงอาการขึ้น
- โรคและภัยสุขภาพจากมลพิษสิ่งแวดล้อม (environmental diseases) หมายถึง โรคที่มีสาเหตุหลักจากสิ่งแวดล้อม มลพิษปนเปื้อนในดิน น้ำ อากาศ ทั้งจากธรรมชาติและกิจกรรมของมนุษย์ ทำให้เกิดโรคหรือผลกระทบทั้งแบบเฉียบพลันและเรื้อรัง



## ชนิดของโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงาน

จำแนกเป็น "กลุ่มโรค" ได้ 8 กลุ่ม ตามสาเหตุ

1. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (Diseases caused by chemical agents)
2. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพ (Diseases caused by physical agents)
3. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางชีวภาพ (Diseases caused by biological agents)
4. กลุ่มโรคระบบทางเดินหายใจที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน (Occupational Respiratory Diseases)
5. กลุ่มโรคผิวหนังจากการทำงาน (Occupational skin disease)
6. โรคระบบกล้ามเนื้อและโครงสร้างกระดูกจากการทำงาน (occupational musculo-skeletal disorders)
7. กลุ่มโรคมะเร็ง (Cancer)
8. กลุ่มอื่นๆ (พิสูจน์ได้ว่าเกิดขึ้นตามสภาพของงานเนื่องจากการทำงาน)

### 1. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (Diseases caused by chemical agents)

- |                                        |                                                                                         |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.1 เบริเลียมหรือสารประกอบของเบริเลียม | 1.11 แอมโมเนีย                                                                          |
| 1.2 แคลเซียมหรือสารประกอบของแคลเซียม   | 1.12 คาร์บอนไดซัลไฟด์                                                                   |
| 1.3 ฟอสฟอรัสหรือสารประกอบของฟอสฟอรัส   | 1.13 สารอนุพันธ์ฮาโลเจนของสารไฮโดรคาร์บอน                                               |
| 1.4 โครเมียมหรือสารประกอบของโครเมียม   | 1.14 เบนซีนหรือสารอนุพันธ์ของเบนซีน                                                     |
| 1.5 แมงกานีสหรือสารประกอบของแมงกานีส   | 1.15 อนุพันธ์ไนโตรและอะมิโนของเบนซีน                                                    |
| 1.6 สารหนู หรือสารประกอบของสารหนู      | 1.16 ซัลเฟอร์ไดออกไซด์หรือกรดซัลฟูริก                                                   |
| 1.7 ปะทกหรือสารประกอบของปะทก           | 1.17 ไนโตรกลีเซอรินหรือกรดไนตริกอื่นๆ                                                   |
| 1.8 ตะกั่วหรือสารประกอบของตะกั่ว       | 1.18 คีโตน หรือแอลกอฮอล์ไกลคอล (ไซโคลเฮกซานอน)                                          |
| 1.9 ฟลูออรีนหรือสารประกอบฟลูออรีน      | 1.19 คาร์บอนมอนอกไซด์ ไฮโดรเจนไซยาไนด์ หรือสารประกอบของไฮโดรเจนไซยาไนด์ ไฮโดรเจนซัลไฟด์ |
| 1.10 คลอรีนหรือสารประกอบของคลอรีน      | 1.20 อะครีลไนไตรล์                                                                      |



## 1. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (Diseases caused by chemical agents)

- |                                                  |                                                                                 |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1.21</b> ออกไซด์ของไนโตรเจน                   | <b>1.31</b> ดีบุก หรือสารประกอบของดีบุก                                         |
| <b>1.22</b> วานเนเดียมหรือสารประกอบของวานเนเดียม | <b>1.32</b> สังกะสี หรือสารประกอบของสังกะสี                                     |
| <b>1.23</b> พลวง หรือสารประกอบของพลวง            | <b>1.33</b> ไอโซน ฟอสฟีน                                                        |
| <b>1.24</b> เฮกเซน                               | <b>1.34</b> สารที่ทำให้ระคายเคืองกระจกตา เช่น เบนโซควิโนโนน                     |
| <b>1.25</b> กรดแร่ที่เป็นสาเหตุให้เกิดโรคฟัน     | <b>1.35</b> สารกำจัดศัตรูพืช                                                    |
| <b>1.26</b> แก๊สพิษ                              | <b>1.36</b> อัลดีไฮด์ ฟอรัมาดีไฮด์และกลูตารัลดีไฮด์                             |
| <b>1.27</b> ทัลเลียม หรือสารประกอบของทัลเลียม    | <b>1.37</b> สารกลุ่มไดออกซิน                                                    |
| <b>1.28</b> ออสเมียม หรือสารประกอบของออสเมียม    | <b>1.38</b> สารเคมีหรือสารประกอบอื่น ซึ่งพิสูจน์ได้ว่ามีสาเหตุเนื่องจากการทำงาน |
| <b>1.29</b> เซเลเนียม หรือสารประกอบของเซเลเนียม  |                                                                                 |
| <b>1.30</b> ทองแดง หรือสารประกอบของทองแดง        |                                                                                 |

## 2. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพ (Diseases caused by physical agents)

- |                                                                                         |                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <u><b>2.1</b> โรคประสาทหูเสื่อมจากการทำงาน<br/>(Hearing impairment caused by noise)</u> | <u><b>2.6</b> โรคจากรังสีความร้อน</u>                                                          |
| <u><b>2.2</b> โรคจากความร้อน (Disease caused by heat radiation)</u>                     | <b>2.7</b> โรคจากรังสีไม่แตกตัวอื่นๆ                                                           |
| <b>2.3</b> โรคจากความสั่นสะเทือน                                                        | <b>2.8</b> โรคจากแสงหรือคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า                                                     |
| <b>2.4</b> โรคจากความกดอากาศ                                                            | <b>2.9</b> โรคจากอุณหภูมิต่ำหรือสูงผิดปกติมาก                                                  |
| <u><b>2.5</b> โรคจากรังสีแตกตัว</u>                                                     | <b>2.10</b> โรคจากที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพอื่นๆซึ่งพิสูจน์ได้ว่ามีสาเหตุเนื่องจากการทำงาน |



### 3. กลุ่มโรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางชีวภาพ (Diseases caused by biological agents)

3.1 โรคติดเชื้อ เช่น วัณโรคปอด (Tuberculosis)

3.2 โรคปรสิตเนื่องจากการทำงาน

### 4. กลุ่มโรคระบบทางเดินหายใจที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน ( Occupational Respiratory Diseases)

4.1 โรคซิลิโคสิส ( Silicosis )

4.2 โรคแอสเบสโตสิส (โรคปอดจากแร่ใยหิน, Asbestosis )

4.3 โรคบิสซิโนสิส (Byssinosis)

4.4 โรคหอบหืดจากการประกอบอาชีพ

( Occupational asthma)

4.5 โรคปอดจากโลหะหนัก

4.6 โรคปอดอักเสบภูมิไวเกิน

4.7 โรคซิเคโรสิส

4.8 โรคปอดอุดกั้นเรื้อรัง

4.9 โรคปอดจากอะลูมิเนียมหรือสารประกอบอะลูมิเนียม

4.10 โรคระบบหายใจอื่นๆซึ่งพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

### 5. กลุ่มโรคผิวหนังจากการทำงาน (Occupational skin disease)

5.1 โรคผิวหนังที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพ เคมี หรือชีวภาพอื่น ซึ่งพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

5.2 โรคต่างๆจากการทำงาน (มีผิวหนังไม่สม่ำเสมอ มีดวงขาว)

5.3 โรคผิวหนังอื่นๆซึ่งพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

### 6. โรคระบบกล้ามเนื้อและโครงกระดูกจากการทำงาน (Occupational musculo-skeletal disorders)

โรคระบบกล้ามเนื้อและโครงกระดูกที่เกิดขึ้นจากการทำงานหรือสาเหตุจากลักษณะงานที่จำเพาะหรือมีปัจจัยเสี่ยงสูงในสิ่งแวดล้อมการทำงาน เช่น อาการปวดหลังส่วนล่างจากการทำงาน



## 7. กลุ่มโรคมะเร็ง (Cancer)

โรคมะเร็งที่เกิดขึ้นจากการทำงานโดยมีสาเหตุจาก

7.1 แอสเบสตอส (ใยหิน)

7.2 เบนซินดิน หรือเกลือของสารเบนซินดิน

7.3 บิสโครโมเทรลอีเทอร์

7.4 โครเมียมและสารประกอบของโครเมียม

7.5 ถ่านหิน

7.6 เบต้า-เนฟริลามีน

7.7 ไวนิลคลอไรด์

7.8 เบนซินหรืออนุพันธ์ของเบนซิน

7.9 อนุพันธ์ของไนโตรและอะมิโนของเบนซิน

7.10 รังสีแตกตัว

7.11 น้ำมันดิน&ผลิตภัณฑ์ เช่น น้ำมันถ่านหิน น้ำมันเกลือแร่  
ยางมะตอย พาราฟินเหลว

7.12 ไอควันจากถ่านหิน

7.13 สารประกอบของนิเกิล

7.14 ผุ่นไม้

7.15 ไอควันจากเผาไหม้

7.16 โรคมะเร็งที่เกิดจากปัจจัยอื่นที่มีสาเหตุจากการทำงาน

## 8. กลุ่มอื่นๆ (พิสูจน์ได้ว่าเกิดขึ้นตามสภาพของงานเนื่องจากการทำงาน)

### 1. โรคจากเบนซิน

(Disease caused by benzene or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : วิธีการหายใจ

เมื่อเข้าสู่ร่างกายจะถูกเผาผลาญเป็น phenol และขับออกมาทาง  
ปัสสาวะ ในรูปของซัลเฟต หรือ glucuronide conjugate

อันตราย : เบนซินมีฤทธิ์กดการทำงานของไขกระดูกทำให้ไข  
กระดูกเสื่อมสภาพ

อาการแบบเฉียบพลัน : ปวดศีรษะ ง่วงงุน ระคายเคืองต่อจมูก  
และคอ จิตใจสับสน เกิดอาการระคายเคืองผิวหนัง เกิดเป็นผื่น  
แดง ผิวหนังอักเสบ หากของเหลวเข้าสู่ปอดทำให้เกิดการ  
บาดเจ็บที่ปอดอย่างรุนแรง

อาการแบบเรื้อรัง : เมื่อได้รับเบนซินเป็นระยะเวลานาน เริ่มต้น  
จะมีอาการภาวะเลือดจาง เม็ดเลือดขาวน้อย และภาวะเกร็ด  
เลือดน้อย อาการต่างๆ ดังกล่าวจะพบพร้อมกัน ภาวะกดการ  
ทำงานของไขกระดูก การได้รับอย่างต่อเนื่องอาจทำให้เกิด  
ภาวะพร่องเม็ดเลือดทุกชนิด

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงาน ลักษณะงาน การสัมผัสกับตัวทำละลายเบนซิน
2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน
3. การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามีการสัมผัส

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ห้ามมิให้อุณหภูมิทำงานในที่ที่มีปริมาณเข้มข้น ของเบนซินเกินกว่าที่  
กำหนดไว้ ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติเกินกว่า 10  
ppm ปริมาณความเข้มข้นสูงสุดในช่วงเวลาที่จำกัด 50 ppm โดยมี  
ระยะเวลาที่กำหนดให้ทำงานได้ 10 นาที ปริมาณความเข้มข้นที่อาจยอม  
ให้มีได้ 25 ppm





## 2. โรคจากโทลูอิน

(Disease caused by benzene or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : วิธีการหายใจ, ดูดซึมผ่านผิวหนังและระบบทางเดินอาหาร สารนี้จะถูกเปลี่ยนสภาพในร่างกาย แต่บางส่วนจะถูกขับออกมากับลมหายใจโดยไม่เปลี่ยนสภาพ  
อันตราย : สะสมสะสมส่วนกลาง หากสูดดมมากๆ ทำให้เกิดอาการสั่น เดินไม่ตรง (ataxia) มีความผิดปกติในความจำ  
อาการแบบเฉียบพลัน : อันตรายต่อระบบสมองและประสาทส่วนกลาง เวียนศีรษะ คลื่นไส้ ง่วง ซึม สับสน จนกระทั่งหมดสติ อาการพิเศษเฉพาะที่ จะแสบร้อนในคอ เสียงแหบ ระคายเคืองผิวหนัง  
อาการแบบเรื้อรัง : ความจำเสื่อม การฉีกเปลี่ยนแปลงง่าย ควบคุมอารมณ์ตนเองไม่ได้ สติปัญญาทึบ สับสน กระวนกระวาย การตัดสินใจไม่ได้ นอนไม่หลับ อ่อนเพลีย ปวดศีรษะเรื้อรัง กล้ามเนื้ออ่อนแรง และสมองถูกทำลาย

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารโทลูอิน
2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน
3. การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามีการสัมผัส  
- อีปพิวริกในปัสสาวะมีค่ามากกว่า 1,600 มิลลิกรัม/กรัม ครีเอตินีน  
- โทลูอินในเลือดมีค่ามากกว่า 0.05 มิลลิกรัม/ลิตร (ACGIH 2001)

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติเกินกว่า 200 ppm ปริมาณความเข้มข้นสูงสุดในช่วงเวลาที่จำกัด 500 ppm ทำงานได้ 10 นาที และปริมาณความเข้มข้นที่อนุญาตให้มีได้ 300 ppm

## 3. โรคจากไซลีน

(Disease caused by benzene or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : วิธีการหายใจ, ดูดซึมผ่านผิวหนังและรับประทาน  
อันตราย : ทำลายประสาท เลือด ดวงตา หู ตับ ไต และเป็นอันตรายต่อทารกในครรภ์  
อาการเฉียบพลัน : มึนงง ปวดเวียนศีรษะ คลื่นเหียน อาเจียน ไอและน้ำมูกไหล และปวดท้อง เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจและผิวหนัง ทำให้ผิวหนังไหม้ และทำลายไขมันใต้ผิวหนัง  
อาการแบบเรื้อรัง : เยื่อบุตาอักเสบ จมูก คอ และผิวหนังแห้ง การสูดดมหายใจเอาไซลีนเข้าไปบ่อย ๆ ทำให้ระบบประสาทส่วนกลางทำงานผิดปกติ อ่อนเพลีย โลหิตจาง เลือดออกตามเยื่อบุตาและไต

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารไซลีน
2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน
3. การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามีการสัมผัส  
- การตรวจหา Methyl hippuric acid ในปัสสาวะ

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติต้องไม่เกินกว่า 100 ppm โดยปริมาตร และห้ามเกินกว่า 435 mg/m<sup>3</sup>



## 4. โรคจากโครเมียม

(Disease caused by chromium or its toxic homologues)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : วิธีการหายใจ, ดูดซึมผ่านผิวหนังและรับประทาน

อันตราย :  $Cr^{3+}$  และ  $Cr^{5+}$  จะมีพิษค่อนข้างมาก โดยเฉพาะสารประกอบของ  $Cr^{5+}$  บางชนิดอาจเป็นสารก่อมะเร็ง  $Cr^{3+}$  ไม่สามารถผ่านเยื่อหุ้มเซลล์ แต่  $Cr^{5+}$  ผ่านเยื่อหุ้มเซลล์ของเม็ดเลือดแดงรวดเร็วเปลี่ยนไปเป็น  $Cr^{3+}$  สะสมอยู่ในไต กระดูก ปอด ตับ น้ำเหลือง และน้ำมูก สะสมอยู่ในปอดมากที่สุด ถูกขับออกมากับ ปัสสาวะเป็นส่วนใหญ่ภายใน 8 ชั่วโมง อาการแบบเฉียบพลัน : การอักเสบของผิวหนัง ไอ มีเสียงหวีด ปวดศีรษะ น้ำหนักลด ระบายท้อง หลอดลมปอด น้ำตาไหล เยื่อตาอักเสบ คัน ในช่องจมูก

อาการแบบเรื้อรัง : การสัมผัสเป็นระยะเวลานาน จะมีอาการระบายท้องทางผิวหนัง และ มีการอักเสบที่พองกันจมูก และที่อันตรายเป็นสาเหตุของมะเร็งปอด

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารโครเมียม
2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน
3. การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค หรือแสดงว่ามีการสัมผัส
  - การตรวจระดับโครเมียมในเลือดและในปัสสาวะ ร่วมกับการตรวจ CBC และการตรวจ SGOT

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติต้องไม่เกิน  $1 \text{ mg/m}^3$

## 5. โรคจากแอมโมเนีย

(Disease caused by ammonia)

การเข้าสู่ร่างกายโดย : วิธีการหายใจ,

อันตราย : แก๊สที่ละลายในน้ำได้ให้สารละลายแอมโมเนีย มีไฮดรอกไซด์ สารละลายแอมโมเนียระคายเคืองอย่างมากต่อเยื่อเมือก ตา และผิวหนัง อาการทางตา อาการแบบเฉียบพลัน : เกิดระคายเคืองที่เยื่อตา มีอาการน้ำตาไหล หนังตากระตุก ผิวหนังอาจไหม้ แอมโมเนียจะทำให้เกิดอาการปวดศีรษะ น้ำลายออกมาก ปวดแสบปวดร้อนบริเวณทรวงอก ประสาทคมกลิ่นเสียไป (anosmia), เหงื่อออก (perspiration), คลื่นไส้ (nausea), อาเจียน (vomiting), และเจ็บใต้กระดูกสันอก (substernal pain)

อาการแบบเรื้อรัง : อาจมีตามมาจากอาการพิษแบบเฉียบพลัน แต่ค่อนข้างน้อย ส่วนใหญ่มักเกิดอาการระคายเคืองที่ทางเดินหายใจส่วนบน

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงานและการสัมผัสสารแอมโมเนีย
2. มีอาการและพยาธิสภาพของโรคชัดเจน
3. การตรวจทางห้องปฏิบัติการแสดงอาการของโรค
  - X-ray และตรวจสมรรถภาพปอด

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติต้องไม่เกิน  $35 \text{ mg/m}^3$





## 2.1 โรคจากเสียง /โรคประสาทหูเสื่อมจากการทำงาน

(Hearing impairment caused by noise)

การเกิดอันตราย : มักมีความผิดปกติของหูทั้ง 2 ข้าง มากกว่าข้างเดียว การสูญเสียการได้ยินเกิดได้หลายสาเหตุ เช่นจากการเกิดการบาดเจ็บที่ศีรษะ การเกิดแผลไฟไหม้บริเวณหู การสัมผัสกับสารเคมีที่มีพิษต่อหู แต่ส่วนใหญ่สาเหตุของการสูญเสียการได้ยินจากการทำงานที่พบบ่อยที่สุดคือ การสูญเสียการได้ยินแบบ sensory hearing loss โดยเกิดจากการสัมผัสกับเสียงดังที่เกิดจากสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นระยะเวลานานติดต่อกัน (Noise – induced hearing loss, NIHL)

อาการแบบเฉียบพลัน : ฟังคนอื่นพูดไม่ชัด หรือไม่เข้าใจ โดยเฉพาะอย่างยิ่งจะได้ยินลำบากมากขึ้นถ้าในบริเวณนั้นมีเสียงดังด้วย ได้ยินเสียงดังในหูเช่น เสียงหึ่ง ๆ หรือเสียงกระดิ่ง อาการแบบเรื้อรัง : ภาวะหูเสื่อมจากเสียงดัง จะรู้สึกว่าการได้ยินของตนเองลดลง

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. มีอาการและอาการแสดงของสูญเสียการได้ยิน
2. มีประวัติการทำงาน และระยะเวลาการทำงานที่สัมผัสกับเสียงดัง
3. การตรวจการได้ยิน (Audiogram) มีลักษณะเป็นรูปอักษร วี คือมีจุดตก (notch) ที่บริเวณ 4000 Hz ( 3000 – 6000 Hz โดยพิจารณาเทียบกับ 2000 และ 8000 Hz ซึ่งมักเป็นกับหูทั้งสองข้างพอ ๆ กัน

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ระดับเฉลี่ยเสียงตลอดระยะเวลาการทำงานปกติต้องไม่เกิน 85 dBA



## 2.2 โรคจากความร้อน

(Disease caused by heat radiation)

การเกิดอันตราย : ในภาวะที่ร่างกายมีอุณหภูมิสูงขึ้น จะทำให้ระบบการทำงานของศูนย์ควบคุมอุณหภูมิของร่างกายทำงานผิดปกติ ระบบการถ่ายเทความร้อนออกจากร่างกายไม่ได้ผล อุณหภูมิในร่างกายสูงขึ้น

อาการสัมผัสความร้อนสูงมีหลายระดับดังนี้

1. ตะคริวจากความร้อน (Heat cramp)
2. อาการเหนื่อยล้าจากความร้อน (Heat exhaustion) ได้แก่ เหงื่อออกมาก อ่อนเพลีย ชีพจรเต้นเร็ว ปวดศีรษะ วิงเวียน ผิวหนังเปื่อยชื้น อาจหมดสติ
3. เป็นลมจากความร้อน (Heat stroke) มีอาการเปลี่ยนแปลงทางระบบประสาท ชักหมดสติ และ อาจเสียชีวิต วัดอุณหภูมิทางทวารหนักได้มากกว่า 40.2 °C

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการสัมผัสกับความร้อนสูง
2. อาการและอาการแสดงจำเพาะกับโรคจากความร้อน
3. ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ : ตรวจปัสสาวะหลังเลิกงาน
  - อาการ Heat cramp : ตรวจพบว่า Creatinine phosphokinase (CPK) ในเลือดสูงขึ้น มีสาร Creatin รั่วในปัสสาวะ
  - อาการ Heat exhaustion มีปัสสาวะออกน้อย
  - อาการ Heat stroke มีกรดยูริกสูงในเลือด มีระดับ CPK ในเลือดสูงขึ้น

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

ระดับความร้อนตลอดระยะเวลาการทำงานปกติของ PPT ต้องไม่เกิน 34 องศา





## 2.3 โรคจากรังสีแตกตัว

(Disease caused by radiation)

อันตรายมักเกิดขึ้นจากการสัมผัสรังสีปริมาณสูง จากแสงเอกซเรย์จากหลอดเอกซเรย์โดยตรง จากอุบัติเหตุรังสีที่รั่วจากหลอด แม้เพียงช่วงเวลาสั้นๆ ก็อาจเกิดอันตรายได้

อาการแบบเฉียบพลัน : เมื่อได้รับรังสีเป็นสูงกว่า 10 แรดในครั้งเดียว แบ่งเป็น 3 ระยะ

ระยะที่ 1 : คลื่นไส้ และอาเจียน เริ่มแสดงออกในเวลา 2-3 hr. หลังจากที่ได้รับรังสี อาการเหล่านี้จะเกิดขึ้นนาน 1-2 วัน แล้วจะหายไป

ระยะที่ 2 : ผู้สัมผัสจะไม่แสดงอาการเจ็บป่วยใด ๆ ระยะนี้กินเวลาหลายวันจนถึงหลายสัปดาห์

ระยะที่ 3 : มีอาการและตรวจพบเนื่องจากอวัยวะนั้น ๆ ถูกทำลาย

• ไขกระดูก : เม็ดเลือดขาวค่อย ๆ ต่ำลง ทำให้ภูมิคุ้มกันทางลดลง เกิดการติดเชื้อได้ง่าย, เม็ดเลือดลดลงทำให้มีเลือดออกง่ายและหยุดยาก

• ทางเดินอาหาร : คลื่นไส้, อาเจียน, ท้องเสีย

• ระบบประสาทส่วนกลางและสมอง : สูญเสียการควบคุมกล้ามเนื้อของร่างกาย, หายใจลำบาก ซึ่งถ้ามีอาการของระบบนี้ ผู้ป่วยจะเสียชีวิต 100 %

• อาการทางปอด : เนื้อปอดบวม มักจะเป็นสาเหตุการตายของผู้ป่วยในสัปดาห์ที่ 3 - 4

รับสะสมนานๆ

(1) การก่อกลายพันธุ์ (Mutation)

(2) เกิดความเสี่ยงทางพันธุกรรมในเซลล์สืบพันธุ์ อาจทำให้เป็นหมัน

(3) อันตรายต่อทารกในครรภ์ ทำให้แท้ง, มีความพิการแต่กำเนิด

(4) มีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคมะเร็ง

## 2.3 โรคจากรังสีแตกตัว

(Disease caused by radiation)

มาตรฐานสภาพแวดล้อมการทำงาน

การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ผู้ป่วยมีอาการและอาการแสดงของการสัมผัสรังสี
2. ผู้ป่วยมีอาการและมีลักษณะการทำงานที่เสี่ยงต่อการสัมผัสรังสี

3. การตรวจวินิจฉัยทางห้องปฏิบัติการ

3.1 การตรวจเลือด นับปริมาณเม็ดเลือดขาว

lymphocyte

3.2 ตรวจพบปริมาณสเปิร์ม

3.3 การวิเคราะห์ลักษณะโครโมโซมของเม็ดเลือดขาว

ประเภทบุคคลและส่วนของร่างกายที่สัมผัสรังสี	ค่าจำกัดการสัมผัสรังสี(Radiation Limit)
ผู้ใหญ่	ไม่เกิน 5 rem(0.05 Sv) ต่อปี <sup>1</sup>
ทั่วร่างกาย สตรีละ ลำตัว ค้นแขน(เหนือข้อศอก) ต้นขา(เหนือหัวเข่า) หรือ	หรือ
มือ ข้อศอก แขนท่อนปลาย(ต่ำกว่าข้อศอก) เท้า หัวเข่า และขาท่อน	ไม่เกิน 3 rem(0.03 Sv) ในช่วง 1/4 ปี
ปลาย(ต่ำกว่าหัวเข่า)	ไม่เกิน 50 rem (0.5 Sv) ต่อปี
เลนส์ตา	ไม่เกิน 15 rem (0.15 Sv) ต่อปี
ผิวหนัง (10 ซม.)	ไม่เกิน 50 rem (0.5 Sv) ต่อปี



## 6.1 อาการปวดหลังส่วนล่างจากการทำงาน

ลักษณะงานและอาชีพที่เสี่ยง : คนที่ต้องทำงานประเภทแบก

หาม ยกของหนัก อาชีพและงานที่เสี่ยงต่อการบาดเจ็บ

เฉียบพลัน เช่นการยกของที่อยู่ในท่าทางที่ไม่เหมาะสม อาชีพที่  
ก้มหรือบิดเอวเป็นประจำเนิ่นนาน เช่นอาชีพพยาบาล อาชีพที่  
นั่งทำงานกับพื้นเป็นประจำ อาชีพขับรถบรรทุก อาชีพทำงาน  
นั่งโต๊ะ

อาการ : การปวดหลังส่วนล่างอาการปวดหลังที่อาจเกี่ยวเนื่อง  
จากการประกอบอาชีพสามารถจำแนกได้ 3 กลุ่ม

### 1. กลุ่มอาการปวดหลังเฉียบพลัน

ซึ่งเกิดจากการก้มยกของหรือการบิดเอวที่ผิดจังหวะ กระเจายอยู่  
บริเวณแผ่นเอวเบื้องล่าง หรือบริเวณกล้ามเนื้อ อาจร้าวไปบริเวณ  
ต้นขา แต่ไม่เกินหัวเข่า อาการ ปวดเป็นมากขึ้นเมื่อมีการ  
เคลื่อนไหว ถ้าได้พักหรือเคลื่อนไหวน้อยลงอาการปวดจะทุเลา

### 2. กลุ่มอาการปวดร้าวไปที่ขา

คล้ายกับกลุ่มแรกแต่มีอาการปวดร้าวไปที่ขา บริเวณน่องและ  
ปลายเท้า ซึ่งการปวดร้าวขึ้นกับรากประสาทที่เกี่ยวข้อง ปวด  
ตามแนวรากประสาท การอ่อนแรงของกล้ามเนื้อ และอาการ  
ชาของกล้ามเนื้อ กล้ามเนื้อ

### 3. กลุ่มอาการปวดล้าบริเวณน่อง

ขณะเดินและผู้ป่วยต้องหยุดเดินหลังจากเดินได้ระยะทางหนึ่ง  
โรคกลุ่มนี้มักเกิดจากการตีบแคบของโพรงรากประสาท ซึ่งไม่  
เกี่ยวกับ ซึ่งไม่เกี่ยวเนื่องกับการบาดเจ็บจากการประกอบอาชีพ



## 6.1 อาการปวดหลังส่วนล่างจากการทำงาน

### • การวินิจฉัยโรคเพื่อการรายงาน

1. ประวัติการทำงาน ลักษณะงานหรือท่าทางการทำงานที่มีกิจกรรมซ้ำในท่าเดิมต่อเนื่องเป็นระยะเวลานานหรือลักษณะงานทำให้เกิดการบาดเจ็บต่อกล้ามเนื้อหลังได้
2. จากประวัติและการตรวจร่างกายไม่พบสัญญาณอันตรายหรือปัจจัยเสี่ยงที่ทำให้เกิดอาการปวดหลัง เช่น
  - ผู้ป่วยที่อายุน้อยกว่า 20 ปี หรือมากกว่า 55 ปี
  - การประสบอุบัติเหตุ เช่นตกจากที่สูง
  - อาการปวดมากขึ้นเรื่อย ๆ
  - ไข้และน้ำหนักตัวลด
  - ตรวจร่างกายพบกระดูกสันหลังมีรูปร่างผิดปกติ
  - พบอาการเจ็บหน้าอก

### • การตรวจทางห้องปฏิบัติการ

1. การฉายภาพรังสีกระดูก
2. การตรวจทางหลังสีแม่เหล็ก (MRI)
3. CT (computerize tomography) scan

### อันตรายที่มากกว่าปวดหลัง



หมอนรองกระดูก/ข้อต่อของไขสันหลัง  
เสื่อมเร็วขึ้น เพิ่มความเสี่ยงในการเป็น  
'โรคหมอนรองกระดูกกับเส้นประสาท'



## การเฝ้าระวังโรคจากประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

1. การตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน

2. การตรวจสุขภาพประจำปีตามโปรแกรมความเสี่ยงรายบุคคล

3. การตรวจสุขภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี (แสง เสียง ความร้อน , สารเคมีในพื้นที่ทำงาน คุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ฯลฯ)



## การป้องกันโรคจากประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

1. การแก้ไขที่คนทำงาน

1.1 การเพิ่มความทนทาน (tolerance) หรือความต้านทาน (resistant) ต่อโรค เช่น มีวิธีการ หรือวัคซีน หรือยาที่ใช้ป้องกัน

1.2 การกันไม่ให้คนที่มีความไวรับต่อโรค (susceptible group) เข้ามาทำงานที่เสี่ยง เช่น คนที่สูบบุหรี่จัด มีความเสี่ยงต่อโรคมะเร็งปอด ก็ห้ามไม่ให้ทำงานสัมผัสแร่ใยหิน (asbestos)

2. การแก้ไขที่สิ่งแวดล้อม

2.1 การไม่ใช้หรือกำจัดสิ่งคุกคามนั้นไปเลย (elimination)

2.2 การใช้สิ่งอื่นทดแทน (substitution) เช่น สารเบนซีน (benzene) ก่อโรคมะเร็งเม็ดเลือดขาว จึงใช้สารโทลูอีน (toluene) ซึ่งมีพิษก่อมะเร็งน้อยกว่ามาเป็นตัวทำละลายในโรงงานแทน

2.3 ลดปริมาณการใช้ (reduce quantity) หรือลดความเข้มข้นลง



## การป้องกันโรคจากประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

### 3. การแก้ไขที่สิ่งแวดล้อม

3.1 การควบคุมที่แหล่งกำเนิด (source) engineering control เช่น เครื่องจักรเครื่องหนึ่งที่มีเสียงมอเตอร์ไฟฟ้าดังมาก หากคนทำงานใกล้ๆ นานๆ จะทำให้เกิดเป็นโรคประสาทหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดังได้ ก็แก้ไขโดยการทำฝาครอบเครื่องจักรนั้น

3.2 การควบคุมที่ทางผ่าน (pathway) เช่น การทำห้องควบคุม (control room) ที่มีสภาพแวดล้อมปลอดภัยให้คนทำงานไปนั่งควบคุมเครื่องจักรในห้องนั้นแทน , การติดตั้งตัวดูดอากาศ

3.3 การควบคุมที่ตัวคน (person) จะไม่เลือกใช้เป็นวิธีแรก จะใช้ก็ต่อเมื่อ 1 และ 2 ไม่สามารถกำจัดความเสี่ยงออกไปได้หมดแล้วเท่านั้น เช่น การให้คนทำงานใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกันสารเคมี ชุดกันสารเคมี ear plug รองเท้ากันภัย ถุงมือกันสารเคมี

**แนวทางการปฏิบัติ เมื่อทำงานร่วมกับสารเคมี**

**การป้องกันที่แหล่งกำเนิด**

- การใช้สารเคมีที่มีพิษน้อยกว่าทดแทน
- การเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต
- การติดตั้งระบบระบายอากาศเฉพาะที่
- มีแผนการควบคุมและบำรุงรักษา

**การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง**

- การฝึกอบรมให้ความรู้
- การหมุนเวียนผู้ปฏิบัติงาน
- การติดเครื่องเตือนภัยกรณีฉุกเฉิน
- การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- การตรวจสุขภาพลูกจ้างเพื่อเฝ้าระวังเป็นระยะ

**การป้องกันที่ทางผ่าน**

- การดูแลรักษาความสะอาด
- การระบายอากาศ
- การเพิ่มระยะห่างระหว่างแหล่งกำเนิดกับผู้ใช้ปฏิบัติ
- การทำความสะอาดและบำรุงรักษาเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ

**การปฐมพยาบาล**

- ผู้ปฏิบัติงานมีความและรู้วิธีการบรรเทาความรุนแรงของพิษ และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

รู้หลักการและวิธีที่ถูกต้อง  
ก็สามารถลดปัจจัยเสี่ยง  
การทำงานกับสารเคมี

**สวมอุปกรณ์ป้องกันขณะทำงาน**

**ตรวจภาชนะบรรจุ และก่อสร้างอย่างระมัดระวัง**

**เก็บแอมบิโอเนียในที่ปลอดภัย**

**รถบรรทุกสารต้องมีสัญลักษณ์บอกอันตราย**

**แพะรับพิษเหตุฉุกเฉิน**

**ซ้อมรับมือเหตุฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง**



## (( การควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง ))

การป้องกันที่เหมาะสมมี 3 รูปแบบ คือ

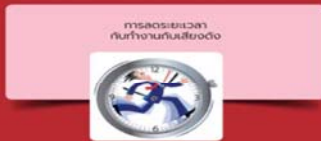
1. ป้องกันด้วยการปรับปรุงแหล่งกำเนิด เช่น



2.) ป้องกันที่ทางผ่าน เช่น



3.) ป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน เช่น



## ป้องกัน

### โรคจากความร้อน

- ✓ ดื่มน้ำอย่างน้อยวันละ 6-8 แก้ว
- ✓ ใส่เสื้อผ้าสีอ่อน
- ✓ ใช้ครีมกันแดด
- ✓ หลีกเลี่ยงการอยู่กลางแจ้ง
- ✓ หลีกเลี่ยงการกินยาแก้แพ้
- ✓ หลีกเลี่ยงเครื่องดื่มแอลกอฮอล์
- ✓ ควบคุมเด็กและผู้สูงอายุเป็นพิเศษ

## // การป้องกันอาการปวดหลัง

รับประทานอาหารตามหลักโภชนาการอย่างเหมาะสม



ออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอ



ขณะนั่งเก้าอี้เท้าควรวางราบกับพื้น



หลีกเลี่ยงการสวมใส่รองเท้าส้นสูง



ควรนอนในท่าที่ถูกต้อง

หลีกเลี่ยงการยกของที่มีน้ำหนักมาก



ปรับอุปกรณ์หรือสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ถูกต้อง

หลีกเลี่ยงการอยู่ในท่าทางเดิมๆ เป็นเวลานาน



หากจำเป็นต้องยกของที่มีน้ำหนักมาก ไม่ควรก้มตัวไปยก และไม่บิดหรือเอี้ยวตัวขณะยกของหนัก



# โรคจากการทำงาน

## รู้ก่อน รักษา ก่อน

โดย สำนักงานกองทุนเงินทดแทน

### รู้ทันโรคจากการทำงาน

ลูกจ้างที่สงสัยว่าเจ็บป่วยด้วยโรคจากการทำงาน สามารถขอรับ การตรวจวินิจฉัยได้ ที่คลินิกโรคจากการทำงาน โดยไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น ซึ่งมีขั้นตอน ดังนี้

- แจ้งการ ประสบอันตราย (กท.16)**  
ต่อสำนักงานประกันสังคม ภายใน 15 วันหลังจากเกิดเหตุ หรือก่อนถึงส่งตัว (กท.44) ไปรับรักษาพยาบาล ที่โรงพยาบาล
- ขอรับ การคัดกรอง**  
ลูกจ้างคัดกรองโรคจากการทำงาน
- ลูกจ้างไม่ต้อง เสียค่าใช้จ่าย**  
ในการตรวจวินิจฉัย เนื่องจากกองทุนเงินทดแทน ให้การสนับสนุนค่าใช้จ่าย
- ผลการวินิจฉัย**  
ไม่เจ็บป่วยจากการทำงาน สามารถใช้ชีวิตประจำวันได้ตามเดิม
- ผลการวินิจฉัย**  
เจ็บป่วยด้วยโรคจากการทำงาน ส่งต่อไปยังคลินิกโรคจากการทำงาน

CONTACT CENTER 1506 [www.sso.go.th](http://www.sso.go.th) (8.00-20.00 น.)

### คลินิกโรคจากการทำงาน

#### เจ็บป่วยจากการทำงาน ตรวจ รักษา ไม่เสียค่าใช้จ่าย

เมื่อลูกจ้างสงสัยว่าเจ็บป่วยด้วยโรคจากการทำงาน สามารถขอรับการตรวจวินิจฉัย โดยไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

**การแจ้งการประสบอันตราย** ที่สำนักงานประกันสังคมเขตพื้นที่/บริเวณ/สาขาที่ทำงานอยู่ เมื่อตรวจวินิจฉัย (กท.44) ไม่เจ็บป่วยจากการทำงานให้เลิกการ

**กรณีเข้ารับการรักษาในสถานพยาบาลที่เลือกไว้ และมีคลินิกโรคจากการทำงาน สามารถเข้ารับบริการได้ทันที**  
โดยติดต่อที่แผนกประกันสังคมเพื่อไปโรงพยาบาลตรวจคัดกรองเบื้องต้น

**กรณีเข้ารับการตรวจวินิจฉัย โดยไม่ได้แจ้งการประสบอันตราย**

หากตรวจพบว่า ลูกจ้างเจ็บป่วยจากการทำงาน ให้ยกเว้นขั้นตอนการประสบอันตราย (กท.16) ต่อสำนักงานประกันสังคมภายใน 15 วัน

หากตรวจพบว่า ไม่ได้เจ็บป่วยจากการทำงาน ก็ไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายใดๆ

สามารถตรวจขอรับชื่อคลินิกโรคจากการทำงาน กับ 114 แห่ง ได้ที่ [www.sso.go.th](http://www.sso.go.th)

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ สายด่วน 1506 โทรฟรี 24 ชั่วโมง

สำนักงานประกันสังคมทุกแห่งทั่วประเทศ

ประกันสังคม สืบสาน รักษา ต่อยอด



## ตรวจสอบสถานพยาบาลในโครงการคลินิกโรควางาน

ค้นหา

ท่านสามารถค้นหารายชื่อ สถานพยาบาลได้โดยใช้ชื่อ จังหวัด, อำเภอ หรือชื่อโรงพยาบาล

ค้นหา

สังกัด	ชื่อสถานพยาบาล	ที่อยู่	เบอร์แฟกซ์	เบอร์โทรศัพท์
กระทรวงสาธารณสุข	รพช.พานทอง จ.ชลบุรี	1/10 หมู่8 ตำบลพานทอง อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160	038-451-470-2, 038-451-118	-
กระทรวงสาธารณสุข	รพช.ชลบุรี	69 ม.2 ต.บ้านสวน จังหวัด ชลบุรี 20000	038-931-000	-
มหาวิทยาลัยบูรพา	รพ.มหาวิทยาลัยบูรพา	169/382 ถนน ลอหาดบางแสน ตำบลแสนสุข อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี 20131	038-102-222	038-745-803

สำนักงานประกันสังคมจังหวัดชลบุรี

101/10 ม.1 ต.เสม็ด อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

E-mail : admin.chonburi@gmail.com

จำนวนผู้เข้าชมเว็บไซต์ : 0 คน



ช่องทางการติดต่อ

หากมีข้อสงสัยในการเข้าสู่ระบบ ติดต่อที่ E-mail: admin.chonburi@gmail.com

นโยบายเว็บไซต์ | นโยบายความเป็นส่วนตัว | นโยบายความปลอดภัย

### พ.ร.บ.เงินทดแทน พ.ศ. 2561

บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 ธันวาคม 2561

• กรณีถูกจ้าง ประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยจากการทำงาน ได้รับเงินชดเชยหยุดงาน 70%ของฐานเงินเดือน สูงสุดที่20,000 บาท โดยจะต้องมีใบรับรองแพทย์ระบุให้หยุดพักรักษาตัว และถูกจ้างหยุดพักรักษาตัว จริงตามใบรับรองแพทย์ โดยรับได้ตั้งแต่วันแรกที่หยุดงาน และรับต่อเนื่องไม่เกิน 1 ปี สำหรับ

• ได้รับสิทธิการรักษาพยาบาล จนกว่ารักษาสิ้นสุด จากเดิมตั้งแต่วันที่ 2 ด้านบาท

• กรณีถูกจ้างประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยจากการทำงาน นายจ้างจะต้องจ่ายค่ารักษาพยาบาลเท่าที่จ่ายจริงตามความจำเป็น ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ เงื่อนไข และอัตราที่กำหนดในกฎกระทรวง

• หากถูกจ้างที่ประสบอันตรายหรือเจ็บป่วย ต้องฟื้นฟูสมรรถภาพในการทำงานภายหลังจากประสบเหตุ นายจ้างจะต้องจ่ายค่าฟื้นฟูสมรรถภาพในการทำงานของถูกจ้างเท่าที่จ่ายจริงตามความจำเป็น ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ เงื่อนไข และอัตราที่กำหนดในกฎกระทรวง

วิธีใช้สิทธิกองทุนเงินทดแทน

การแจ้งรับเงินทดแทน ให้นายจ้างยื่นแบบ ภท.16 ณ สำนักงานประกันสังคม หรือส่งทางไปรษณีย์ภายใน 15 วันนับจากวันที่ทราบการเจ็บป่วยหรือประสบอันตราย แบบคำขอรับประโยชน์ทดแทน (สปส.2-01)

นอกจากนี้ ถูกจ้างจะยื่นด้วยตัวเองก็ได้ผ่าน (ตัวแทน) ภายใน 180 วัน ส่วนถ้าการเจ็บป่วยเกิดหลังสิ้นสุดสภาพการเป็นลูกจ้าง ให้ยื่นคำร้องภายใน 2 ปี นับแต่วันที่ทราบการเจ็บป่วย



## วิธีการคำนวณ

ตัวอย่างเช่น

– ได้รับค่าจ้างเดือนละ 20,000 บาท โดยใบรับรองแพทย์ให้หยุดพักรักษาตัวเป็นเวลา 2 เดือน

วิธีคำนวณ คือ  $20,000 \times 70\% = 14,000$  บาท

ถูกจ้างหยุดงาน 2 เดือน =  $14,000 \times 2$

เงินทดแทนที่ได้รับ = 28,000 บาท

– ได้รับค่าจ้างเดือนละ 10,000 บาท โดยใบรับรองแพทย์ให้หยุดพักรักษาตัวเป็นเวลา 10 วัน

วิธีคำนวณ คือ  $10,000 \times 70\% = 7,000$  บาท

ถูกจ้างหยุดงาน 10 วัน =  $7,000 / (30/10)$

เงินทดแทนที่ได้รับ = 2,333.33 บาท

## พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

บังคับใช้ 16/07/54

- มาตรา 6 ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้างมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ

- มาตรา 22 ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงานในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว (ซึ่งถ้าไม่ทำตาม ➡ บทลงโทษตามกฎหมายบริษัท)





# ความรู้เรามอบให้ ความปลอดภัยเป็นของคุณ

ขอบคุณ  
มากๆนะ







พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

มาตรา ๑๓ ให้นายจ้างจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน  
หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์  
วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง

#### บทลงโทษ

มาตรา ๕๖ นายจ้างผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๑๓ มาตรา ๑๖ หรือมาตรา ๓๒ ต้อง  
ระวางโทษ จำคุกไม่เกินหกเดือน หรือปรับไม่เกินสองแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ





### สาระสำคัญ

- ✓ มีผลบังคับใช้  
17 สิงหาคม 2565 หรือเมื่อพ้นกำหนดหกสิบวันนับ  
แต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป
- ✓ ให้อยกเลิก  
กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการ  
จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549




### สาระสำคัญ

- ✓ แบ่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน  
ออกเป็น 2 ประเภท
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานโดยตำแหน่ง  
จป.บริหาร , จป.หัวหน้างาน
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานโดยหน้าที่เฉพาะ  
จป.เทคนิค , จป.เทคนิคขั้นสูง และ จป.วิชาชีพ



## หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (10 ข้อ)

### ☑ สำคัญ

1. กำกับดูแลลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ ➡ **ปฏิบัติตาม M P, W, Law**
2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้นจากการทำงาน โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ ➡ **การประเมินความเสี่ยง**
3.  จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยหรือนายจ้าง แล้วแต่กรณี และทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้างกำหนด โดยนายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน ➡ **P, W, F-DC-016 ตารางการทบทวนเอกสาร**
4. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Training record**
5. ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน ➡ **Check sheet เครื่องจักร, เครื่องมือ/อุปกรณ์**



## หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (10 ข้อ)

### ☑ สำคัญ

6. กำกับดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ ➡ **ตรวจสอบพนักงาน, KYT ก่อนเริ่มงาน**
7. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบการที่มีหน่วยงานความปลอดภัยให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ ➡ **Accident Report**
8. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะ แนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า ➡ **Accident Report**
9. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Patrol, Near miss**
10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย  
ในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย





## หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (4 ข้อ)

### ☑ สำคัญ

1. กำกับดูแลเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของตน
2. เสนอแผนงานหรือโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบ  
ต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้  
เป็นไปตามแผนงานหรือโครงการ เพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่  
เหมาะสมกับสถานประกอบการ
4. กำกับดูแลและติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของ  
ลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน  
คณะกรรมการความปลอดภัย หรือหน่วยงานความปลอดภัย



## หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (13 ข้อ)

### ☑ สำคัญ

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ➡ **Safety & Environment Plan**
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่าง  
ปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง ➡ **ผลการประเมินความเสี่ยง, Work Permit**
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานหรือโครงการ และข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะ  
มาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ  
หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Safety & Environment Plan**
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานของสถานประกอบการ ➡ **Training**
7. แนะนำฝึกสอน และอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิด  
ความไม่ปลอดภัยในการทำงาน ➡ **Training**





## หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (13 ข้อ)

### ☑ สำคัญ

8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคล ที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ➡ **ผลตรวจวัดประจำปี**
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการและการพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง ➡ **ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและการประเมินความสอดคล้องกับกฎหมาย**
10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า ➡ **Accident Report**
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล และจัดทำรายงานและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างเสนอต่อนายจ้าง
12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรครากจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดลอมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงาน และระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้ อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ➡ **Training**
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย



## หน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย/ คปอ. (12 ข้อ)

### ☑ สำคัญ

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ เสนอต่อนายจ้าง ➡ **Policy ISO 45001**
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง ➡ **ผลการประเมินความเสี่ยง, Patrol, Near miss**
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ ➡ **Patrol, Near miss, OSH Plan**
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาอนุมัติว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง ➡ **M, WI, S in ISO System**
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการ ความปลอดภัยทุกครั้ง ➡ **Patrol และการประชุมประจำเดือน**





## หน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย/ คปอ. (12 ข้อ)

### ☑ สำคัญ

ประชุม

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง → *Training need , Training Plan*
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย



“ WEJIX]  
NW  
]SYVW ”

ความรู้เรามอบให้ ความปลอดภัยเป็นของคุณ





เอกสารแนบที่ 25  
แผนปฏิบัติงานเรื่องการจัดการสารเคมี  
และสรุปผลการอบรมซ่อมแผนฉุกเฉิน  
กรณีสารเคมีหกรั่วไหล



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 1/8

บันทึกการแก้ไข (Revision Control)				
ฉบับที่ Revision	วัน/เดือน/ปี Eff. Date	หน้าที่แก้ไข Page	รายละเอียดการแก้ไข Change Description	เลขที่ใบ DAR DAR no.
00	15 มิ.ย.13	-	ออกเอกสารใหม่	017/13
01	19 ม.ย.17	3,8	ใส่หมายเลขเอกสารอ้างอิง	026/17

ผู้จัดทำ Prepared by	ผู้ตรวจสอบ Verified by	ผู้อนุมัติ Approved by
ตำแหน่ง <u>Safety</u>	ตำแหน่ง <u>Manager</u>	ตำแหน่ง <u>EMR/SMR</u>
วัน/เดือน/ปี <u>19/04/17</u>	วัน/เดือน/ปี <u>19/04/17</u>	วัน/เดือน/ปี <u>19/04/17</u>



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 2/8

### 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้สารเคมีทุกชนิดที่ใช้ในโรงงาน ได้รับการควบคุมอย่างเป็นระบบถูกต้องและเหมาะสม
- 1.2 เพื่อลดอันตรายหรืออุบัติเหตุที่อาจเกิดจากการใช้สารเคมีไม่ถูกต้องวัตถุประสงค์

### 2. ขอบเขต

ครอบคลุมสารเคมีทุกชนิดเฉพาะภายในบริษัทพีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

### 3. หน้าที่ความรับผิดชอบ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน มีหน้าที่

- ศึกษาและรวบรวมข้อมูลสารเคมีเพื่อขึ้นทะเบียนสารเคมี และจัดทำรายละเอียดสารเคมีเพื่อแจกจ่ายให้กับหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน
- ควบคุมและดูแลการจัดการสารเคมีในโรงงาน ให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี
- จัดฝึกอบรม เรื่อง การปฏิบัติงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย ให้กับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานกับสารเคมีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- จัดให้มีการฝึกซ้อมขั้นตอนการปฏิบัติ เรื่อง การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

เจ้าหน้าที่จัดซื้อ มีหน้าที่

- คัดเลือก Supplier ที่จำหน่ายสารเคมีที่มี Spec. ตามหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งานร้องขอ
- ร้องขอ MSDS ฉบับปัจจุบัน หรือเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องจาก Supplier
- แจ้งทบทวน/เปลี่ยนแปลงข้อมูลของสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน

เจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ มีหน้าที่

- ตรวจสอบสารเคมีที่นำเข้ามาเพื่อใช้ในกระบวนการผลิต ตามแบบฟอร์มที่กำหนด

เจ้าหน้าที่คลังสินค้า มีหน้าที่

- ตรวจสอบปริมาณสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต ที่ได้รับการตรวจสอบแล้วจากหน่วยงานระบบคุณภาพ เข้าจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดไว้
- ทำการเบิก - จ่ายสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตามวิธีการที่กำหนด
- ตรวจสอบสภาพการจัดเก็บและบันทึกลงในแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพการจัดเก็บสารเคมี

หน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน มีหน้าที่

- ตรวจสอบคุณสมบัติ (Spec.) ของสารเคมีให้ตรงตามที่ร้องขอเพื่อใช้งาน
- ตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ในขณะปิดสนิท
- บันทึกปริมาณการใช้งานและเก็บไว้เป็นหลักฐานสามารถตรวจสอบได้ ณ จุดปฏิบัติงาน
- ตรวจสอบสภาพการจัดเก็บและบันทึกลงในแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพการจัดเก็บสารเคมี



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing  (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code)  P-DC-017	ฉบับที่ (Revision)  01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) :  19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) :  3/8

- ทำการฝึกอบรมเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้งานให้กับพนักงานในหน่วยงาน และบันทึกลงในแบบฟอร์มบันทึกการฝึกอบรม ณ จุดปฏิบัติงาน ( F-HR-005) นำส่งที่หน่วยงานทรัพยากรบุคคล

#### 4. คำจำกัดความ

- สารเคมี ( Chemical ) หมายถึง เป็นสสารวัสดุ ที่ใช้ในหรือ ได้จากกระบวนการเคมี
- Material Safety Data Sheet (MSDS ) หมายถึง เอกสารข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)				
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017		จำนวนหน้า (Pages) : 4/8

5. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	<ul style="list-style-type: none"> <li>-แบบฟอร์มการขอขึ้นทะเบียนสารเคมี</li> <li>-แบบฟอร์มทะเบียนสารเคมี</li> <li>-แบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดของสารเคมี -</li> <li>-แบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน</li> <li>-แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพการจัดเก็บสารเคมี</li> <li>-แบบฟอร์มทบทวนข้อมูลของสารเคมี</li> <li>-แบบฟอร์มขอยกเลิกการใช้งานสารเคมี</li> <li>-การแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี</li> <li>-ขั้นตอนการปฏิบัติ เรื่องการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</li> </ul>	<p><b>5.1 การขึ้นทะเบียนและแจ้งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี</b></p> <p>5.1.1 เมื่อมีการนำสารเคมีเข้ามาใช้ในพื้นที่ของบริษัท หน่วยงานต้นสังกัดผู้นำเข้าหรือผู้ใช้งานจะต้องขอขึ้นทะเบียนสารเคมี ตามแบบฟอร์มการขอขึ้นทะเบียนสารเคมี พร้อมแบบเอกสารข้อมูลสารเคมี (MSDS) แล้วนำส่งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานก่อนวันที่ที่จะมีการนำสารเคมีเข้ามาในพื้นที่บริษัท</p> <p>5.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทำการขึ้นทะเบียนสารเคมีและบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์มทะเบียนสารเคมีพร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดของสารเคมีเป็นภาษาไทยในแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดของสารเคมี และแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน หลังจากได้รับแบบฟอร์มขอขึ้นทะเบียนจากหน่วยงานต้นสังกัดแล้ว</p> <p>5.1.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานต้องส่งสำเนาแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดของสารเคมี และแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุด ให้กับหน่วยงานต้นสังกัด โดยแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงานจะต้องติดไว้ ณ จุดที่มีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีนั้นๆ เท่านั้น เพื่อให้พนักงาน ณ หน่วยงานได้ศึกษาและปฏิบัติงานกับสารเคมีได้อย่างถูกต้อง</p> <p><b>5.2 การรับ - เคลื่อนย้าย</b></p> <p>5.2.1 เมื่อมีการส่งมอบสารเคมีเพื่อนำเข้ามาใช้ในพื้นที่บริษัท เจ้าหน้าที่คลังสินค้าหรือหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งานจะต้องตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุสารเคมีให้มีสภาพที่ดี และต้องปิดมิดชิด ก่อนรับเข้าสถานที่เก็บ โดยสารเคมีต้องได้รับการขึ้นชื่อสารเคมีและหมวดหมู่</p>



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 5/8

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
			<p>อย่างชัดเจน โดยมีเกณฑ์การพิจารณาตาม การแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี</p> <p>สำหรับสารเคมีที่ต้องใช้ในกระบวนการผลิตจะต้องได้รับการตรวจสอบคุณภาพจากหน่วยงาน</p> <p>ควบคุมภาพ และบันทึกลงในแบบฟอร์มใบรายงานการตรวจรับวัตถุดิบ ก่อนและบันทึกผลการตรวจสอบลงในใบ TAG กำกับสินค้า ทุกครั้ง จึงจะสามารถนำสารเคมีเข้ามาจัดเก็บในพื้นที่คลังสินค้าของบริษัทได้</p> <p>5.2.2 เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยงานต้นสังกัดที่มีหน้าที่ในการใช้งาน จะต้องเคลื่อนย้ายสารเคมีอย่างระมัดระวัง และจัดเก็บในที่ที่จัดไว้ให้ โดยแยกเป็นหมวดหมู่ตามการแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี</p> <p>5.2.3 ในกรณีที่ต้องมีการแบ่งถ่ายเพื่อใช้งานให้มีการบ่งแสดงชื่อของสารเคมีบนภาชนะบรรจุที่ถูกแบ่งถ่ายชัดเจน และต้องมีข้อมูลสารเคมีจากแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน ติดไว้ ณ จุดปฏิบัติงานเพื่อให้พนักงานผู้ปฏิบัติงาน ปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง</p> <p>5.3 การเบิก – จ่ายเพื่อใช้งาน</p> <p>5.3.1 เมื่อมีการใช้งานสารเคมี เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน จะต้องทำการบันทึกปริมาณการเบิก – จ่ายสารเคมีไว้เป็นหลักฐาน โดยหากเป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตจะต้องปฏิบัติตาม</p> <p>5.4 การจัดเก็บและตรวจสอบสภาพสารเคมี</p> <p>5.3.1 เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยงานต้นสังกัดจะต้องจัดเก็บสารเคมีตามประเภทและหมวดหมู่ ตามที่ระบุในการแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้</p>



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing  (Thailand) Ltd.
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)			
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 6/8

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
			<p>สารเคมี ภายใต้สภาวะแวดล้อมที่ระบุในแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน</p> <p>5.3.2 เจ้าหน้าที่คลังสินค้า หรือหน่วยต้นสังกัดผู้ใช้งานจะต้องมีการตรวจสอบภาชนะบรรจุและสภาพแวดล้อมในการจัดเก็บเป็นประจำอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้งและบันทึกลงในแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพการจัดเก็บสารเคมี</p> <p>5.5 การทบทวนข้อมูลสารเคมี</p> <p>ต้องมีการทบทวนข้อมูลสารเคมีทุก 2 ปี (ภายในเดือนพฤศจิกายนของปีนั้นๆ) หรือ</p> <p>เมื่อพบว่ามีเปลี่ยนแปลงข้อมูลสารเคมี(MSDS) โดยหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งานหรือเจ้าหน้าที่จัดซื้อจะต้องเป็นผู้ร้องขอ MSDS จาก Supplier และยื่นขอทบทวนข้อมูลสารเคมี ตามแบบฟอร์มทบทวนข้อมูลของสารเคมี ส่งให้กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเป็นผู้ทบทวน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะต้องจัดทำแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดของสารเคมี และแบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน เพื่อส่งให้กับหน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน</p> <p>5.6 การยกเลิกการใช้งานสารเคมี</p> <p>หน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน หรือเจ้าหน้าที่จัดซื้อแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>ตามแบบฟอร์มขอยกเลิกการใช้งานสารเคมี ทันทีที่มีการเลิกใช้ และในกรณีที่พบสารเคมีคงเหลือหลังจากแจ้งยกเลิกแล้วนั้นให้หน่วยงานต้นสังกัดผู้ใช้งาน หรือเจ้าหน้าที่จัดซื้อปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>5.7 การปฏิบัติกรณีสารเคมีหกรั่วไหล</p>



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)				
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017		จำนวนหน้า (Pages) : 7/8

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
			เมื่อพบสารเคมีหก รั่ว ไหลหรือเหตุ ฉุกเฉินเนื่องจากสารเคมี ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการ ปฏิบัติ เรื่อง การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหก รั่วไหล



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Quality Procedure)		PPT	PCM Processing  (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การจัดการสารเคมี (Chemical Management)				
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-017	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 19 เมษายน 2017	จำนวนหน้า (Pages) : 8/8	

6. แบบฟอร์มที่ใช้

รหัส	ชื่อบันทึก	ระยะเวลาการจัดเก็บ	สถานที่เก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
F-SF-011	แบบฟอร์มการขอขึ้นทะเบียนสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-012	แบบฟอร์มทะเบียนสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-013	แบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดของสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-014	แบบฟอร์มข้อมูลสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงาน	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-015	แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพการจัดเก็บสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-016	แบบฟอร์มทบทวนข้อมูลของสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR
F-SF-017	แบบฟอร์มขอยกเลิกการใช้งานสารเคมี	2 ปี	หน่วยงาน	MR

7. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- การแบ่งหมวดหมู่และบ่งชี้สารเคมี
- ขั้นตอนการปฏิบัติ เรื่อง การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล

8. เอกสารแนบ

ไม่มี



## สรุปผลการอบรมซ้อมแผนฉุกเฉินแก๊สรั่วไหล วันที่ 12/06/2022

จำนวนผู้เข้าร่วมการอบรมแผนฉุกเฉินแก๊สรั่วไหล 8 ท่าน

จำนวนผู้เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินสารแก๊สรั่วไหล 8 ท่าน

- 1.บุคคลกร : ทุกคนให้ความร่วมมือ มีความตั้งใจในการเรียนรู้และฝึกทบทวนเป็นอย่างดี สามารถปฏิบัติตามแผนที่จัดทำไว้ได้ บางคนเป็นครั้งแรกที่ซ้อมอาจจะติดขัดบ้างนิดหน่อย
2. อุปกรณ์ : พื้นที่มีอุปกรณ์รองรับเหตุแต่อาจต้องพิจารณาถึงความเพียงพอของอุปกรณ์เหล่านั้น หากเกิดเหตุการณ์ขึ้นจริงจะเพียงพอที่จะรองรับเหตุได้หรือไม่ หรือถ้าไม่เพียงพออาจขอยืมจากพื้นที่หรือแผนกข้างเคียง
- 3.พื้นที่จำลองเหตุการณ์ : มีความเหมาะสมต่อสถานการณ์ เนื่องจากเป็นพื้นที่เฉพาะของแต่ละแผนกที่ใช้ปฏิบัติงานประจำวัน
- 4.การติดต่อสื่อสารประสานงาน : การสื่อสารทำได้ดีตามระบบเสียงตามสายของบริษัท มีการรายงานสถานการณ์ต่อหัวหน้างานในแต่ละแผนกให้ทราบถึงเหตุการณ์และการดำเนินการแก้ไข การสื่อสารข้อมูลกับภายนอกทำได้พอใช้ พนักงานใหม่อาจยังไม่ทราบว่าจะอยู่ที่ไหน





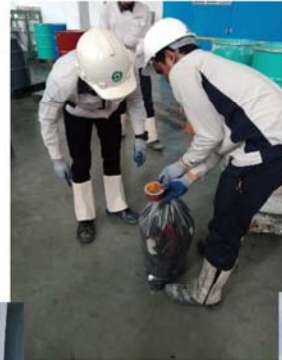
## สรุปผลการอบรมซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล

วันที่ 12,15/06/2022

จำนวนผู้เข้าร่วมการอบรมแผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล 26 ท่าน

จำนวนผู้เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล 26 ท่าน

- 1.บุคคลกร : ทุกแผนกให้ความร่วมมือ มีความตั้งใจในการเรียนรู้และฝึกทบทวนเป็นอย่างดี สามารถปฏิบัติตามแผนที่จัดทำไว้ได้ บางคนเป็นครั้งแรกที่ซ้อมอาจจะติดขัดบ้างนิดหน่อย
2. อุปกรณ์ : ทุกพื้นที่มีอุปกรณ์รองรับเหตุแต่อาจต้องพิจารณาถึงความเพียงพอของอุปกรณ์เหล่านั้น หากเกิดเหตุการณ์ขึ้นจริงจะเพียงพอที่จะรองรับเหตุได้หรือไม่ หรือถ้าไม่เพียงพออาจขอยืมจากพื้นที่หรือแผนกข้างเคียง
- 3.พื้นที่จำลองเหตุการณ์ : มีความเหมาะสมต่อสถานการณ์ เนื่องจากเป็นพื้นที่เฉพาะของแต่ละแผนกที่ใช้ปฏิบัติงานประจำวัน
- 4.การติดต่อสื่อสารประสานงาน : การสื่อสารทำได้ดีตามระบบเสียงตามสายของบริษัท มีการรายงานสถานการณ์ต่อหัวหน้างานในแต่ละแผนกให้ทราบถึงเหตุการณ์และการดำเนินการแก้ไข





เอกสารแนบที่ 26

ระเบียบปฏิบัติงาน การเตรียมความพร้อม

สถานการณ์ฉุกเฉิน







ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน				
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 2/9	

#### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทได้มีการกำหนด วางแผนในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินเมื่อมีเหตุเกิดขึ้น หรือเป็นการป้องกันและบรรเทาผลกระทบ อันตราย และความเสี่ยงต่อชีวิต ทรัพย์สิน สภาพแวดล้อม และชุมชนที่ได้รับผลกระทบ ไม่ให้เกิดหรือให้สูญเสียน้อยที่สุดซึ่งแผนการฉุกเฉินนี้จะอยู่ภายใต้ข้อกำหนดและกฎหมายมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

#### 2. ขอบเขต

ปฏิบัติการนี้ครอบคลุมทุกกิจกรรมของที่ใช้ในระบบมาตรฐาน ISO9001, ISO14001, ISO45001 โดยมีการทำแผนการตรวจสอบระบบอุปกรณ์ฉุกเฉิน และจัดเก็บผลการตรวจเพื่อเป็นแนวทางแก้ไขเพื่อเตรียมความพร้อมต่อไป

#### 3. หน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง: การจัดการให้สอดคล้องกับความรับผิดชอบและสถานการณ์ฉุกเฉิน

#### 4. คำจำกัดความ

สถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน หมายถึง สภาวะที่เป็นอันตราย หรือสภาวะที่มีอันตรายแฝงสูง ซึ่งก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อมได้ หรือเป็นสภาวะที่ไม่สามารถควบคุมได้ทันทีทันใด ทำให้เกิดบาดเจ็บ เสียชีวิตและเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรืออาจทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้

แผนการป้องกันและตอบโต้เหตุฉุกเฉิน หมายถึง แผนการสำหรับควบคุมระดับสถานการณ์ฉุกเฉิน/สภาวะฉุกเฉินเพื่อป้องกันอันตรายและความเสียหายที่มีผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นน้อยที่สุด มีการกำหนดหน้าที่ของบุคลากรและอุปกรณ์ในบริษัทฯ เพื่อการระงับสถานการณ์ฉุกเฉิน/สภาวะฉุกเฉิน โดยคำนึงถึงชีวิต และสิ่งแวดล้อมให้ปลอดภัยก่อน

โรคระบาดร้ายแรงที่ควบคุมได้ยาก หมายถึง โรคติดต่อที่มีความรุนแรงสูง โรคติดต่อหรือโรคที่ยังไม่ทราบสาเหตุของการเกิดโรคแน่ชัด สามารถแพร่ไปยังผู้อื่นได้อย่างรวดเร็วและกว้างขวาง หรือมีภาวะของการเกิดโรคมากผิดปกติกว่าที่เคยเป็นมา โดยตามพระราชบัญญัติโรคติดต่อ พ.ศ.2558 ระบุโรคติดต่อไว้ดังนี้

1. กาฬโรค (Plague) พยาหะมาจากหมัดของสัตว์ฟันแทะจำพวกหนู กระจง กระจับปี่ กระจับปี่ ที่เมื่อเกิดการติดเชื้อ จากการที่โดนหมัดกัด จะทำให้เกิดอาการอักเสบ บวม โดยเฉพาะบริเวณขาหนีบ รักแร้ ทำให้มีไข้สูงหนาวสั่น ปวดศีรษะ คอมน้ำเหลืองโต และเชื้ออาจจะลุกลามเข้าสู่กระแสเลือด ทำให้เสียชีวิต เชื้อติดเชื้อมีในกระแสเลือดรุนแรง จนหัวใจวาย และอาจเสียชีวิต

2. ไข้ทรพิษหรือฝีดาษ (Smallpox) โรคนี้มีตุ่มขึ้นตามผิวหนังทั่วร่างกาย และหากตุ่มเหล่านี้แตกก็จะทำให้ติดต่อกันได้ผ่านระบบทางเดินหายใจ และการสัมผัสทางผิวหนัง ปัจจุบันยังไม่มียาที่สามารถรักษาโรคนี้ แต่สามารถป้องกันโรคนี้ได้ด้วยการฉีดวัคซีน หรือที่เรียกว่า การปลูกฝี



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน				
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 3/9	

3. ไข้เลือดออกโครเมียนคองโก (Crimean – Congo hemorrhagic fever) ไข้เลือดออกชนิดนี้มีจุดกำเนิดอยู่ที่แหลมโครเมียและในคองโก และยังพบการระบาดในแถบแอฟริกา แถบคาบสมุทรบอลข่าน ตะวันออกกลาง และเอเชีย โดยมีพาหะเป็นแมลงที่มีเชื้อไนโรไวรัส (Nairovirus) ซึ่งหากได้รับเชื้อนี้เข้าสู่ร่างกาย จะมีอาการป่วยที่เฉียบพลันและรุนแรง มีไข้ ปวดกล้ามเนื้อ มึนงง ปวดคอร่วมกับคอแข็ง ปวดศีรษะ ใบหน้าแดง กลัวแสง และบางรายอาจพบอาการคลื่นไส้ อาเจียน ท้องร่วง ปวดท้อง อารมณ์แปรปรวน สับสน ก้าวร้าว มีเลือดออกในกระเพาะอาหาร ปัสสาวะเป็นเลือด หรือมีเลือดออกจากเหงือก และอาจพบภาวะตับอักเสบร่วมด้วย

4. ไข้เวสต์ไนล์ (West Nile Fever) ไข้เวสต์ไนล์เป็นโรคติดต่อที่มีุงเป็นพาหะ แล่นำเชื้อไวรัสเวสต์ไนล์มาติดต่อกัน พบได้ทั่วไปในแอฟริกา เอเชียตะวันตก ตะวันออกกลาง ยุโรป และหากติดเชื้อนี้เข้าไปจะมีอาการไข้ ปวดศีรษะ หนาวสั่น มีเหงื่อออก มีผื่นที่ผิวหนัง อ่อนเพลีย ต่อมามีอาการอักเสบ ซึม ปวดข้อ และมีอาการคล้ายไข้หวัดใหญ่ หรือถ้ามีอาการรุนแรง จะมีอาการสมองอักเสบ หรือเยื่อหุ้มสมองอักเสบได้

5. ไข้เหลือง (Yellow Fever) เป็นอีกหนึ่งโรคที่มีุงเป็นพาหะ และเกิดจากเชื้อไวรัส ที่ทำให้เกิดอาการตัวเหลืองหรือดีซ่าน ร่วมกับอาการไข้สูง ซีฟงเร้นชาผิปกติ ปวดกล้ามเนื้อร่วมกับปวดหลัง ปวดศีรษะ หนาวสั่น เบื่ออาหาร ต่อมาจะมีอาการเลือดออกปาก ออกจุมูก ตา กระเพาะอาหาร ทำให้เกิดอาการอาเจียนและถ่ายเป็นเลือด จนถึงไตวาย

6. โรคไข้ลาสซา (Lassa fever) ไข้ลาสซาเป็นไข้เลือดออกที่มีหนูเป็นพาหะ ติดต่อกันได้จากการสัมผัสของฝอยลมหายใจ หรืออุจจาระของหนูที่ติดเชื้อ อาการแสดงจะคล้ายๆ อาการโรคไข้เลือดออก คือ มีไข้ ปวดศีรษะ เจ็บคอ ไอ อาเจียน ท้องร่วง เจ็บหน้าอก และเป็นหนอง หากอาการหนักจะมีเลือดออก ซีด และมีภาวะเกล็ดเลือดลดลงผิดปกติ

7. โรคติดเชื้อไวรัสนิปปาห์ (Nipah virus disease) เป็นโรคติดต่อที่ระบาดครั้งแรกในหมู่บ้านสุโงนิปปาห์ ประเทศมาเลเซีย มีพาหะจากสัตว์อย่างค้างคาวผลไม้ สุกร ม้า แมว แพะ หรือแกะ โดยเชื่อกันว่าเชื้อนี้จะก่อให้เกิดการติดเชื้ออย่างรุนแรงในทางเดินระบบหายใจ เกิดภาวะสมองอักเสบ เสี่ยงต่อการเสียชีวิตได้

8. โรคติดเชื้อไวรัสมาร์บวร์ก (Marburg virus disease) เป็นหนึ่งในโรคไข้เลือดออกที่มีต้นเชื้อมาจากลิงและค้างคาว มักจะระบาดหนักในแถบอูกันดา โดยเชื่อนี้มีความรุนแรงกว่าเชื้ออีโบล่า อาการแสดงคือ มีไข้สูงเฉียบพลัน อ่อนเพลีย ปวดกล้ามเนื้อ ปวดศีรษะมาก ตามมาด้วยอาการเจ็บคอ ท้องเสีย มีผื่นนูนแดงตามตัว และมีอาการเลือดออกง่าย ซึ่งมักเกิดร่วมกับภาวะตับถูกทำลาย ไตวาย ซีด และเสี่ยงต่อการเสียชีวิตมาก

9. โรคติดเชื้อไวรัสอีโบล่า (Ebola virus disease - EVD) โรคอีโบลามีสาเหตุมาจากเชื้อไวรัสอีโบล่า โดยมีแหล่งรังโรคอยู่ในลิง ปาและค้างคาวกินผลไม้ ส่วนการแพร่ระบาดของเชื้ออีโบลานั้นจะติดจากคนสู่คนโดยการสัมผัสสารคัดหลั่ง เช่น น้ำมูก น้ำลาย และการปนเปื้อนในห้องปฏิบัติการ โรคนี้มีความรุนแรงค่อนข้างมาก และยังแพร่กระจายได้รวดเร็ว



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing  (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน				
หมายเลขเอกสาร (Code)  P-DC-012	ฉบับที่ (Revision)  01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) :  24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) :  4/9	

10. โรคติดเชื้อไวรัสเฮนดรา (Hendra virus disease) มีแหล่งกำเนิดเชื้อจากม้าและค้างคาวกินผลไม้ โดยอาการของโรคนี้จะเริ่มจากมีไข้สูง ปวดศีรษะ เจ็บคอ วิงเวียน ซึม ตับส้น และมักจะพบอาการปอดอักเสบ ในรายที่มีอาการรุนแรง อาจมีภาวะระบบทางเดินหายใจล้มเหลว เสี่ยงต่อการเสียชีวิตได้

11. โรคซาร์ส (Severe Acute Respiratory Syndrome - SARS) โรคซาร์สหรือโรคทางเดินหายใจเฉียบพลันรุนแรง มีสาเหตุมาจากเชื้อไวรัสซาร์ส สามารถแพร่กระจายจากคนสู่คนได้ผ่านสารคัดหลั่งของผู้ติดเชื้อ อาการที่สามารถสังเกตได้คือ ครั่นเนื้อครั่นตัว ปวดกล้ามเนื้อ ไอ หายใจลำบาก ท้องเสีย (ในบางราย) ปอดอักเสบ และอาจเสียชีวิตได้

12. โรคเมอร์ส (Middle East Respiratory Syndrome - MERS) โรคเมอร์สก็เกิดจากโคโรนาไวรัสเช่นเดียวกัน แต่โรคนี้มีถิ่นกำเนิดอยู่ในประเทศแถบตะวันออกกลาง โดยมีอูฐและค้างคาวเป็นพาหะของโรค ดังนั้นชื่อของโรคเมอร์สก็ชื่อหนึ่งจึงเรียกกันว่า โรคทางเดินหายใจตะวันออกกลางนั่นเอง ส่วนอาการแสดงของโรคนี้จะเริ่มจากอาการไข้ ไอ หอบ บางรายอาจมีอาการท้องเสีย อาเจียน หรือถ้าเป็นหนักจะมีภาวะปอดอักเสบ ระบบทางเดินหายใจล้มเหลว อวัยวะล้มเหลว ไตวาย เสี่ยงต่อการเสียชีวิต

13. วัณโรคดื้อยาหลายขนานชนิดรุนแรงมาก (Extensively drug - resistant tuberculosis | XDR-TB) วัณโรคที่มีการดื้อยา 4 ขนานร่วมกัน ได้แก่ ไอโซไนอะไซด์ (Isoniazid) ไรแฟมพิซิน (Rifampicin) กลุ่มยาฟลูออโรควิโนโลน (Fluoroquinolones) และกลุ่มยาทางเลือกที่สอง ที่เป็นยาชนิดฉีด (Second-line injectable drugs) ซึ่งหมายความว่า วัณโรคชนิดนี้จะไม่สามารถใช้ยาดังกล่าวรักษาให้หายได้ ดังนั้น ผู้ป่วยมีโอกาสในการแพร่เชื้อไปสู่คนอื่น ๆ ได้ง่าย แลแม้ตัวเองยังมีความเสี่ยงที่อาการป่วยจะรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิตได้ด้วย

14. โรค COVID-19 (Coronavirus disease 2019) โรค COVID-19 เกิดจากเชื้อโคโรนาไวรัส สายพันธุ์ใหม่ 2019 เชื่อว่ามีพาหะเป็นค้างคาว โดยโรคนี้จะก่อให้เกิดโรคทางเดินหายใจอักเสบในคน และติดต่อกันได้ผ่านการสัมผัสสารคัดหลั่งของผู้ป่วย อาการจะคล้ายๆ อาการของไข้หวัด คือ มีไข้สูง ไอ จาม มีน้ำมูก เจ็บคอ แน่นหน้าอก เหนื่อยหอบ และหากมีอาการหนักจะมีภาวะปอดบวม ปอดอักเสบขั้นรุนแรง เสี่ยงต่อการเสียชีวิตได้




ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน				
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020		จำนวนหน้า (Pages) : 5/9

5. รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 10px; text-align: center;"> <p>ผู้บริหารแต่งตั้ง เจ้าหน้าที่เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยและคปอ.</p> </div>	ผู้ที่เกี่ยวข้อง		<p><u>ก่อนเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน</u></p> <p>ผู้บริหารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในโรงงานและคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีว อนามัยและความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด</p>
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 10px; text-align: center;"> <p>↓</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>คปอ.และเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยพิจารณาค้นหา สถานการณ์ฉุกเฉินโดย สำรวจสภาพภายใน - ภายนอกโรงงาน</p> </div>	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	F-SF-001	<p>คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมกัน ดำเนินการสำรวจสภาพภายใน-ภายนอกโรงงานเพื่อ พิจารณาค้นหาสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นบันทึกลง ในแบบฟอร์มการกำหนดหัวข้อสถานการณ์ฉุกเฉิน (F- SF-001) โดยพิจารณาจาก</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กิจกรรม , ผลิตภัณฑ์ , บริการ ที่เกิดขึ้นใน องค์กร</li> <li>- สารเคมี , วัตถุดิบที่มีการนำมาจัดเก็บ หรือ นำมาใช้ในองค์กร</li> <li>- สถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้</li> <li>- จากการประเมิน ปัญหาและผลกระทบทาง สิ่งแวดล้อม</li> <li>- จากผลของการวิเคราะห์ความเสี่ยง</li> <li>- วัตถุดิบ,แหล่งพลังงาน, ผลิตภัณฑ์ทั้งใน ระหว่างการผลิต และผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป</li> </ul>



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing  (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน				
หมายเลขเอกสาร (Code)  P-DC-012	ฉบับที่ (Revision)  01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) :  24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) :  6/9	

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<div>พิจารณาแนวโน้ม กำหนดมาตรการและ ขั้นตอนการดำเนินงาน กรณีเหตุฉุกเฉินต่างๆ</div> 	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	F-SF-002	<p>คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมกัน กำหนดมาตรการในการตรวจสอบตามที่กฎหมายกำหนดเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซึ่งนำมาสู่สถานการณ์เหตุฉุกเฉิน เช่น การกำหนดหัวข้อ และ ความถี่ของการตรวจสอบอุปกรณ์, โครงสร้างพื้นฐาน ต่างๆ เพื่อเป็นการตรวจสอบสภาพความพร้อมและ ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและคอมพิวเตอร์</li> <li>- การตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัยเพลิงไหม้</li> <li>- การตรวจสอบระบบการทำงานของ Overhead Crane</li> <li>- การตรวจสอบสภาพบริเวณโรงงาน</li> <li>- การตรวจสอบถังดับเพลิง</li> </ul> <p>บันทึกลงในแผนการป้องกันภาวะฉุกเฉิน (F-SF-002) และกำหนดแผนงานการดำเนินงานตอบโต้เหตุฉุกเฉิน ต่างๆ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุอัคคีภัย</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุสารเคมีหก รั่วไหล</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุหือไอน้ำ ระเบิด</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุก๊าซ NG รั่วและระเบิด</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุน้ำท่วม</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดรังสีรั่วไหล</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดโรคระบาด ร้ายแรงที่ควบคุมได้ยาก</li> </ul>



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน				
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020		จำนวนหน้า (Pages) : 7/9

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<div> <div>ดำเนินการตรวจสอบแผน</div> <div>↓</div> <div>พบปัญหา</div> <div>○</div> <div>↓</div> </div>	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	F-SF-002	ดำเนินการตรวจสอบแผนการป้องกันภาวะฉุกเฉิน (F-SF-002) ที่กำหนดไว้, จัดทำผลการตรวจที่เกี่ยวข้อง และจัดเก็บเป็นประวัติ โดยส่วนงานผู้รับผิดชอบโดยตรงที่ทำแผนฉุกเฉินรองรับประจำแผนก
<div> <div>อบรมให้ความรู้กับพนักงาน</div> <div>↓</div> <div>ฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนดอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</div> <div>↓</div> </div>		F-HR-003	<p>จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงาน ในเรื่อง การป้องกันอุบัติเหตุ และความปลอดภัยในการทำงานในเรื่องต่างๆ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุ, การผจญเพลิง ตามความถี่ที่กฎหมายกำหนด</li> <li>- ขั้นตอนการดำเนินงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ</li> <li>- วิธีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>- การใช้รถ และกฎจราจร</li> <li>- การใช้เครื่องมือ, เครื่องจักรในองค์กร</li> </ul> <p>และการฝึกซ้อมแผนการป้องกัน และตอบโต้เหตุฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ ประจำปีอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้งหรือตามที่กำหนดไว้ในขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p>



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing  (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน				
หมายเลขเอกสาร (Code)  P-DC-012	ฉบับที่ (Revision)  01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) :  24 สิงหาคม 2020		จำนวนหน้า (Pages) :  8/9

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
<div>ประเมินผล จัดทำรายงาน</div>			คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ทำการประเมินผลการฝึกซ้อมและจัดทำรายงานการฝึกอบรม/ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยวิเคราะห์สาเหตุและแนวทางในการแก้ไขข้อบกพร่อง รวมทั้งมาตรการในการป้องกันการเกิดซ้ำ เป็นข้อมูลในการพิจารณาทบทวนแผนฉุกเฉินต่อไป
<div>ทบทวนและติดตามผล อย่างต่อเนื่อง</div>			คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทบทวนแผนการปฏิบัติงานทุก 1 ปี หรือในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการ เพื่อประเมินพิจารณาความเหมาะสมของแผนในเชิงป้องกันและบันทึกลงในรายงานการทดสอบ และทบทวนแผนฉุกเฉินภายหลังการซ้อม /บางแผนสามารถใช้วิธีการเตรียมความพร้อมได้ เช่น โรคระบาด
			<u>ขณะเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน</u> ดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามประเภท
			<u>หลังเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน/เหตุฉุกเฉิน</u> ดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามประเภท



ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		PPT	PCM Processing (Thailand) Ltd.	
เรื่อง : การเตรียมความพร้อม และการ ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน				
หมายเลขเอกสาร (Code) P-DC-012	ฉบับที่ (Revision) 01	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) : 24 สิงหาคม 2020	จำนวนหน้า (Pages) : 9/9	

6. แบบฟอร์มที่ใช้

รหัส	ชื่อบันทึก	ระยะเวลาการจัดเก็บ	สถานที่เก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
F-SF-001	การกำหนดหัวข้อสถานการณ์ฉุกเฉิน	1 ปี	หน่วยงาน	EMR, SMR
F-SF-002	แผนการป้องกันภาวะฉุกเฉิน	1 ปี	หน่วยงาน	EMR, SMR
F-HR-003	บันทึกการฝึกอบรมแต่ละบุคคล	1 ปี	หน่วยงาน	EMR, SMR